

年产 600 万平方米滤材和 400 万只空  
气过滤器项目（一阶段）环境保护  
验收监测报告表

建设单位： 南通市丽海过滤器有限公司

2022 年 7 月

**建设单位法人代表:高 阳**

**项目负责人:陈海燕**

**填 表 人:张葛翔、汤懋林、王喆、姜泽龙**

建设单位：南通市丽海过滤器有限公司

电话：0513-83526661

传真：/

邮编：226010

地址：南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）				
建设单位名称	南通市丽海过滤器有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号				
主要产品名称	滤材、空气过滤器				
设计生产能力	年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器				
试生产期间生产能力	年产 200 万只空气过滤器（一阶段）				
建设项目环评时间	2022 年 2 月	开工时间	2022 年 5 月 10 日		
试生产时间	2022 年 6 月 10 日	验收现场监测时间	2022 年 6 月 14 日-15 日		
环评报告表审批部门	南通市经济技术开发区管理委员会	环评报告表编制单位	苏州常卫环保科技有限公司		
环保设施设计单位	南通绿态环境科技有限公司	环保设施施工单位	南通绿态环境科技有限公司		
投资总概算	1080 万元	环保投资总概算	100 万	比例	9.26%
实际总投资	775 万元	实际环保投资	45 万	比例	5.81%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，第 682 号令，2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号,2017 年 11 月 20 日）；</p>				

续表一

	<p>(9) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>(10) 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（苏环规[2015]3 号）；</p> <p>(11) 关于公开征求《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知，环境保护部办公厅函 环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 日；</p> <p>(12) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>(13) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号 2018 年 1 月 26 日）；</p> <p>(14) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办（2019）327 号，2019 年 9 月）；</p> <p>(15) 《国家危险废物名录》（2021 年版）；</p> <p>(16) 《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）；</p> <p>(17) 《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）；</p> <p>(18) 《南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目环境影响报告表》（苏州常卫环保科技有限公司，2022 年 2 月）；</p> <p>(19) 关于《南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目环境影响报告表》的批复（南通市经济技术开发区管理委员会，通开发环复（表）2022033 号，2022 年 5 月 9 日，见附件一）。</p> <p>(20) 《南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目环境监测报告》（泰洁环检（2022）0406 号）。</p>
--	---

续表一

验收监测 评价标准、 级别、限值	<b>(1) 废气</b>						
	项目大气污染物中注塑、热熔胶过程中产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值，丝印、洗网过程中产生的非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，具体见表 1-1。						
	<b>表 1-1 大气污染物排放标准（单位：mg/m<sup>3</sup>）</b>						
	污 染 物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排 气 筒 高 度 (m)	最高允许 排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度 限值		标准来源
					监 控 点	浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	
	非 甲 烷 总 烃	60	25	/	厂 界 外 浓 度 最 高 点	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
	非 甲 烷 总 烃	60	25	3		4.0	
	非 甲 烷 总 烃	/	/	/	厂 房 外 监 控 点	6.0（监控 点处 1h 平 均浓度值）	
						20（监控点 处任意一 次浓度值）	
	<b>(2) 废水</b>						
本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。具体限值见表 1-2。							
<b>表 1-2 废水污染物排放限值（单位：mg/L）</b>							
监测因子				排放标准			
废 水	pH 值			6-9			
	COD			500			
	SS			400			

验收监测 评价标准、 级别、限值	氨氮	45							
	总磷	8							
	总氮	70							
	<p><b>(3) 噪声</b></p> <p>本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，具体标准值见表 1-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 厂界噪声排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">监测项目</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">3 类区标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">厂界噪声</td> <td style="text-align: center;">昼间</td> <td style="text-align: center;">夜间</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">65</td> <td style="text-align: center;">55</td> </tr> </tbody> </table>		监测项目	3 类区标准		厂界噪声	昼间	夜间	65
监测项目	3 类区标准								
厂界噪声	昼间	夜间							
	65	55							
<p><b>(4) 固废标准</b></p> <p>一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单（公告 2013 年第 36 号）。</p> <p>危险废物的储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单（公告 2013 年第 36 号）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办（2019）327 号，2019 年 9 月）。</p> <p>生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》</p>									
<p><b>(5) 总量控制</b></p> <p>环评批复中无总量要求。</p>									

表二

1.工程建设内容

南通市丽海过滤器有限公司位于南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号,集团总部为东莞市海莎过滤器有限公司。南通市丽海过滤器有限公司由于原先租用厂房所处区域规划拆迁,所以公司租用江苏佳丽丝智能科技有限公司现有厂房,并购置相关生产设备。本项目主要内容为年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目,其中年产 600 万平方米滤材和 200 万只空气过滤器生产线暂未设置,待完成后另行验收。本次验收项目(一阶段)建成后可形成年产 200 万只空气过滤器的规模。

2022 年 2 月,南通市丽海过滤器有限公司委托苏州常卫环保科技有限公司编制完成环境影响报告表,并于获得南通市经济技术开发区管理委员会批准(通开发环复(表)2022033 号)。南通市丽海过滤器有限公司于 2022 年 5 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司进行环保竣工验收监测工作。2022 年 6 月,江苏泰洁检测技术股份有限公司对现场进行了勘察,因此针对其生产计划于 2022 年 6 月进行项目的验收监测工作。

本次验收范围主要为年产 200 万只过滤器项目。本项目 45 名员工,采取单班制,每班 8 小时,年工作时间 300 天(2400 小时)。项目建设方案见表 2.1-1,主要设备清单见表 2.1-2。

表 2.1-1 项目建设主体工程

序号	工程名称	产品名称及规格	设计产能	实际能力	年运行时数(h)
1	车间生产线(现阶段)	空气过滤器	400 万只/年	200 万只/年	2400
2		滤材	600 万平米/年	/	

表 2.1-2 项目主要生产设备清单

序号	名称	型号参数	环评数量	本阶段数量	安装位置
1	普通折纸机	SLHSJ4.0	2	2	2F
2	伺服折纸机	CPCD45	7	3	2F/3F
3	涂胶折纸机	JLTJ-750	2	2	2F
4	自动生产线	2D2P-550	6	3	2F/3F
5	半自动生产线	B2DTJ-2	11	5	2F/3F
6	分切机	FQ-1300	1	1	3F
7	产品测试设备	GS-6800 系列滤芯测试	1	1	2F
8	裁断机	CD-800	2	2	3F
9	丝印机	YICAI-3050	3	2	3F
10	3 轴点胶机	DJ-400	1	1	2F
11	空压机	大金刚 22kW/捷豹 XS-50	2	2	5F
12	注塑机	TYU1600J-S(160t)	3	2	1F
13	碳粉喷胶复合生产线	/	1	0	/
14	滤材评价设备	/	1	0	/

## 2.原辅材料消耗及水平衡

### 2.2 项目主要原辅材料见表 2.2-1。

表 2.2-1 项目主要原辅材料表

序号	物料名称	环评年用量	实际年消耗量	贮存方式
1	无纺布	1620 万 m <sup>2</sup>	260 万 m <sup>2</sup>	一层仓库
2	热熔胶	120t	60t	一层仓库
3	水性油墨	700kg	340kg	丝印室(化学品 储存柜)
4	洗网水	774kg	380kg	丝印室(化学品 储存柜)
5	活性炭	600t	/	一层仓库
6	PP 粒子	150	100t	一层仓库
7	边条	1600 万条	800 万条	一层仓库
8	提手	800 万个	400 万个	一层仓库
9	预滤网	100 万个	1000m <sup>2</sup>	一层仓库

表 2.2-2 主要原辅材料所含化学物质的理化性质、毒性性质

名称	理化性质
聚烯烃（乙烯-醋酸乙烯酯共聚物）	一种通用高分子聚合物，沸点 170.6℃，熔

	点 99°C，密度 0.92~0.98g/cm <sup>3</sup> 。
固体石蜡	白色、无味的蜡状固体，在 47°C-64°C 熔化，密度约 0.9g/cm <sup>3</sup> ，溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂，不溶于水和甲醇等极性溶剂。
水性聚氨酯	水性聚氨酯是以水代替有机溶剂作为分散介质的新型聚氨酯体系，也称水分散聚氨酯、水系聚氨酯或水基聚氨酯。水性聚氨酯以水为溶剂，无污染、安全可靠、机械性能优良、相容性好、易于改性等优点。
钛白粉	主要成分为二氧化钛(TiO <sub>2</sub> )的白色颜料，是一种多晶化合物，其质点呈规则排列，具有格子构造。

### 2.3 项目公用及辅助工程

建设项目公用及辅助工程见表 2.3-1。

表 2.3-1 项目公用及辅助工程表

类别		设计能力	实际能力	备注	
公辅工程	给水 (t/a)	1800	844	市政供水	
	排水 (t/a)	1440	675	经化粪池预处理后接污水管网	
	年供电(万千瓦时)	250	40	市政供电	
	空压机	2 台	2 台	布置于楼顶	
储运工程	原料仓库 m <sup>2</sup>	1800	480	位于 1 层	
	成品仓库 m <sup>2</sup>		550		
	危化品仓库 m <sup>2</sup>		15		
	危废仓库 m <sup>2</sup>		15		
环保工程	废水	生活污水	经化粪池预处理后通过管道排污水管网，设有一个污水总排口	经化粪池预处理后通过管道排污水管网，设有一个污水总排口	依托现有化粪池、污水管道和污水排口
	废气	注塑废气	集气罩（收集效率 90%，风量 15000m <sup>3</sup> /h）+二级活性炭吸附装置（处理效率 90%）+一根排气筒（FQ-1，25 米）排放	经由集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后通过排气筒排放	新增
		热熔胶废气			
		丝印网板擦拭废气			
		边条丝印废气			
		上胶沾边			
	活性炭粉废气	集气罩（收集效率 90%，风量 10000m <sup>3</sup> /h）+布袋除尘装置（处理效率 90%）+一根排气筒	/	/	

		(FQ-2, 25 米) 排放		
固废	一般固废	生活垃圾 18t/a	7t/a	环卫部门定期清运
		无纺布滤材边角料 70t/a	60t/a	交由江苏鼎中环保科技有限公司处置
		检验不合格品 2t/a	2t/a	
	危险固废	废包装材料 1t/a	0.6t/a	交由南通九洲环保科技有限公司处置
		废抹布 1t/a	0.6t/a	
		废活性炭 9.081t/a	4t/a	
		清洗废液 0.738t/a	由废抹布完全擦拭	
噪声		隔声减振	/	/

## 2.4 水平衡图

本项目水平衡图见图 2.4-1。

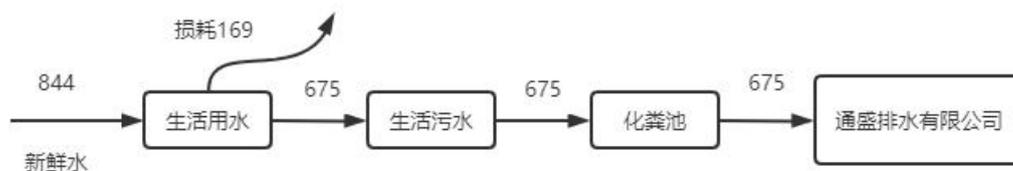


图 2.4-1 本项目水平衡图 (t/a)

## 3. 主要工艺流程及产污环节

具体生产工艺如下图：

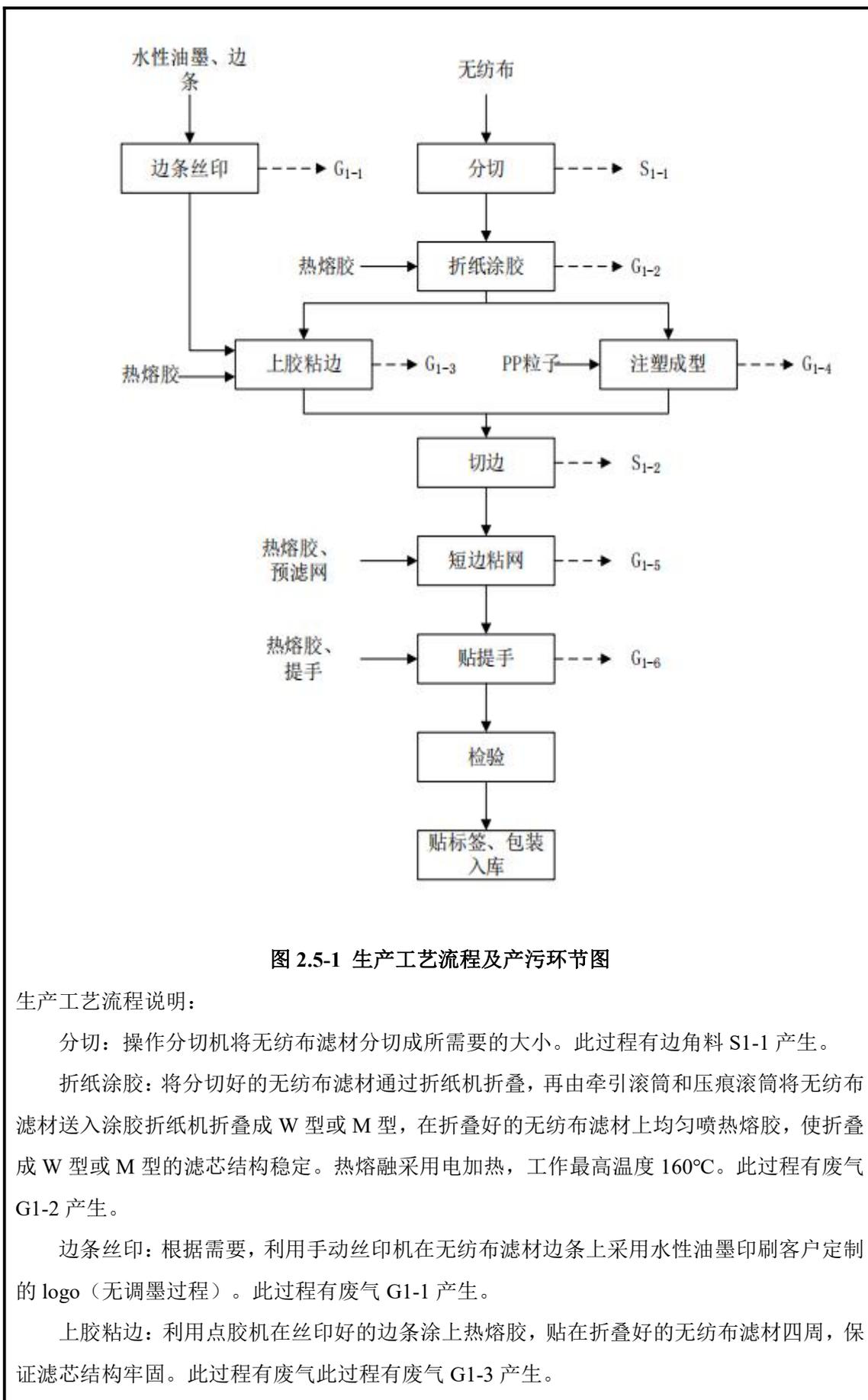


图 2.5-1 生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明：

分切：操作分切机将无纺布滤材分切成所需要的大小。此过程有边角料 S1-1 产生。

折纸涂胶：将分切好的无纺布滤材通过折纸机折叠，再由牵引滚筒和压痕滚筒将无纺布滤材送入涂胶折纸机折叠成 W 型或 M 型，在折叠好的无纺布滤材上均匀喷热熔胶，使折叠成 W 型或 M 型的滤芯结构稳定。热熔胶采用电加热，工作最高温度 160℃。此过程有废气 G1-2 产生。

边条丝印：根据需要，利用手动丝印机在无纺布滤材边条上采用水性油墨印刷客户定制的 logo（无调墨过程）。此过程有废气 G1-1 产生。

上胶粘边：利用点胶机在丝印好的边条涂上热熔胶，贴在折叠好的无纺布滤材四周，保证滤芯结构牢固。此过程有废气 G1-3 产生。

切边：贴边完成后，利用裁断机裁掉多余边角料，形成成品。此过程有边角料 S1-2 产生。

短边粘网：使用点胶机将预滤网粘贴在滤材上。该过程设备采用电加热加热熔融热熔胶，温度约 160℃。此过程有废气此过程有废气 G1-5 产生。

贴提手：使用点胶机将提手粘贴在滤材上。该过程设备采用电加热加热熔融热熔胶，温度约 160℃。此过程有废气此过程有废气 G1-6 产生。

检验：对半成品和成品进行外观检验、性能测试。

贴标签、包装入库：对合格品贴上标签并进行包装入库。

注塑成型：半成品折纸纸芯可以通过注塑机直接成型。注塑原料粒子 PP 经检查合格后，根据需要进行材料配比混合、烘干后投入料仓，劳动者将半成品折纸纸芯人工安装到模具内，经注塑机自动注塑（220~230℃）成型。此过程有废气此过程有废气 G1-4 产生。

丝印网板擦拭：每天下班前（或更换品种、颜色）用抹布先后蘸取洗网水、对丝网进行清理。此过程有废气 G1-7 和废溶剂 S1-3 产生。

续表二

4. 项目变动情况			
根据调查企业当前实际运行情况，对比《南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目环境影响报告表》，主要发生变动见下表：			
属于重大变动的情况	环评中情况	实际情况	判定是否属于重大变动
主要产品品种发生变化（变少的除外）	滤材、空气过滤器	空气过滤器	否
生产能力增加 30%及以上	年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器	年产 200 万只空气过滤器（现阶段）	否
配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%以上	《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597-2001）	项目按国家《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设有 15m <sup>2</sup> 的危废仓库	否
新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	/	项目主要生产设备见表 2.1-2	否
项目重新选址	南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号	南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号	否
在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	/	未变动	否

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

防护距离边界发生变化并新增了敏感点	/	项目附近无敏感点	否
厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	项目不涉及场外管线	项目不涉及场外管线	否
主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	/	主要原辅材料类见表 2.2-1	否
污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	具体见附件环评批复	<p><b>废水：</b>本项目采用雨污分流，主要产生的废水为职工生活废水。生活废水经过化粪池处理后一同排入污水管网，雨水通过雨水管网排放。</p> <p><b>废气：</b>有组织废气</p> <p>（1）热熔胶废气 本项目涂胶折纸、上胶贴边、短边粘网和贴提手工段均使用热熔胶产生有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒排放（FQ-1）。</p> <p>（2）丝网印刷废气 本项目使用水性油墨会挥发少量有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒（FQ-1）排放。</p> <p>（3）洗网板擦拭废气 本项目使用清洗剂进行洗网擦拭，此过程会挥发少量的有机废气非甲烷总烃，集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒排放（FQ-1）。</p> <p>（4）注塑废气 本项目使用 PP 粒子进行注塑工段时会产生有机废气，经集气</p>	否

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

		<p>罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒（FQ-1）排放。</p> <p>无组织废气 无组织废气主要为未收集的热熔胶废气、丝网印刷废气、洗网板擦拭废气、注塑废气。</p> <p><b>噪声：</b>本项目主要噪声源为折纸机、分切机、裁断机、丝印机、空压机等生产、辅助设备运行产生的噪声。项目通过合理布局，远离厂界、减振降噪及墙体的隔音、距离衰减等措施降噪。</p> <p><b>固废：</b>本项目产生的固废主要为无纺布滤材边角料、检验不合格品、废包装材料、废抹布、废活性炭和生活垃圾等。生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运；无纺布滤材边角料，检验不合格品收集后交由江苏鼎中环保科技有限公司，废包装材料，废抹布、废活性炭交由南通九洲环保科技有限公司处置，固废零排放。</p>	
<p>从以上看，该项目设备符合备案要求，且不新增污染物。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]52 号）中相关要求，本项目不属于重大变化，因此本变动环境影响分析认为该项目建设内容变动方案从环境保护角度分析是可行的。</p>			

表三

### 主要污染源、污染物处理和排放

#### 1. 废水

本项目采用雨污分流，主要产生的废水为职工生活废水。生活废水经过化粪池处理后排入污水管网，雨水通过雨水管网排放。

表 3-1 项目废水处理方式

名称	分类	处置方式	排污去向
雨水	/	/	雨水管网
废水	生活污水	化粪池	污水管网

#### 2. 废气

有组织废气

##### (1) 热熔胶废气

本项目涂胶折纸、上胶贴边、短边粘网和贴提手工段均使用热熔胶产生有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒排放（FQ-1）。

##### (2) 丝网印刷废气

本项目使用水性油墨会挥发少量有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒（FQ-1）排放。

##### (3) 洗网板擦拭废气

本项目使用清洗剂进行洗网擦拭，此过程会挥发少量的有机废气非甲烷总烃，集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒排放（FQ-1）。

注塑废气

本项目使用 PP 粒子进行注塑工段时会产生有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒（FQ-1）排放。

无组织废气

无组织废气主要为未收集的热熔胶废气、丝网印刷废气、洗网板擦拭废气、注塑废气。

#### 3. 噪声

本项目主要噪声源为折纸机、分切机、裁断机、丝印机、空压机等生产、辅助设备运行产生的噪声。项目通过合理布局，远离厂界、减振降噪及墙体的隔音、距离衰减等措施降噪。

#### 4. 固废

本项目产生的固废主要为无纺布滤材边角料、检验不合格品、废包装材料、废抹布、废

活性炭和生活垃圾等。生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运；无纺布滤材边角料、检验不合格品经收集后交由江苏鼎中环保科技有限公司处置，废包装材料，废抹布、废活性炭交由南通九洲环保科技有限公司处置，固废零排放。具体见表 3-2。

表 3-2 项目固体废物处理一览表

序号	名称	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	试生产期间产生量 (t/a)	处理处置方式
1	无纺布滤材边角料	一般固废	/	70	60	交由江苏鼎中环保科技有限公司处置
2	检验不合格品	一般固废	/	2	2	
3	生活垃圾	一般固废	/	18	7	环卫部门清运
4	废包装材料	HW49	900-041-49	1	0.6	交由南通九洲环保科技有限公司处置
5	废抹布	HW49	900-041-49	1	0.6	
6	废活性炭	HW49	900-039-49	9.081	4	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1.建设项目环境影响报告表主要结论

从环保角度而言，本项目环境影响可行。

2.审批部门审批决定

南通市经济技术开发区管理委员会对本项目环境影响报告表批复及主要批复及落实情况详见表 4-1。

表 4-1 项目“环评审批”落实情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	<p>废水污染防治。本项目生活废水经化粪池预处理后排入开发区市政污水管网，废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978—1996)中相关标准和污水处理厂接管要求。</p>	<p>本项目采用雨污分流，主要产生的废水为职工生活废水。生活废水经过化粪池处理后排入污水管网，雨水通过雨水管网排放。</p> <p>验收监测表明，项目废水各项指标均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。</p>
2	<p>废气污染防治。你公司应重视废气污染防治，须采用符合相关要求的低 voc 含量的环保型原辅料，按照“应收尽收”的原则进一步提高废气收集率。在确保安全的前提下，采取密闭生产、负压等措施强化废气收集措施，减少废气无组织排放。产生挥发性有机物废气的生产经营活动，原则上应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施。废气收集效率、处理效率和排气筒高度不低于环评要求。本项目废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)、《大</p>	<p>有组织废气</p> <p>(1) 热熔胶废气</p> <p>本项目涂胶折纸、上胶贴边、短边粘网和贴提手工段均使用热熔胶产生有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒排放 (FQ-1)。</p> <p>(2) 丝网印刷废气</p> <p>本项目使用水性油墨会挥发少量有机废气，经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒 (FQ-1) 排放。</p> <p>(3) 洗网板擦拭废气</p> <p>本项目使用清洗剂进行洗网擦拭，此过程会挥发少量的有机废气非甲烷总烃，集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后</p>

	<p>气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中相关标准。你公司须落实专人对废气处理装置进行管理,及时更换活性炭并做好台账记录,确保废气治理设施安全稳定运行。</p>	<p>经 25 米高排气筒排放 (FQ-1)。</p> <p>注塑废气</p> <p>本项目使用 PP 粒子进行注塑工段时会产生有机废气,经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 25 米高排气筒 (FQ-1) 排放。</p> <p>无组织废气</p> <p>无组织废气主要为未收集的热熔胶废气、丝网印刷废气、洗网板擦拭废气、注塑废气。</p> <p>验收监测表明,项目非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值要求和江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准限值要求;</p> <p>项目厂区内无组织非甲烷总烃符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准限值要求;</p> <p>1#排气筒二级活性炭对非甲烷总烃的处理效率为 56.10%。</p>
3	<p>噪声污染防治。合理设置车间布局,选用低振动低噪声机电设备,高噪声源应考虑远离厂界,并采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准(GB12348—2008)中标准。</p>	<p>本项目主要噪声源为折纸机、分切机、裁断机、丝印机、空压机等生产、辅助设备运行产生的噪声。项目通过通过合理布局,远离厂界、减振降噪及墙体的隔音、距离衰减等措施降噪。</p> <p>验收监测表明,项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值。</p>

4	<p>固废污染防治。按“资源化、减量化、无害化”原则，推进废物源头减量和循环利用。固体废弃物须设置防雨淋、防渗透的固定存放场所，同时落实综合利用措施或无害化处置出路，防止产生二次污染。本项目危险固废厂内暂存场所须按国家《危险固废贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、江苏省生态环境厅《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327 号)及规划、建设、应急管理、消防等法律法规要求设计施工，项目产生的各类危险固废须委托有资质的单位规范处置，同时加强危险废物运输管理并在江苏省危险废物全生命监控系统中及时申报。按照《固体废物污染环境防治法》要求，加强对一般工业固废的管理，一般工业固废的相关信息等须在全国固体废物管理信息系统中及时申报。</p>	<p>本项目产生的固废主要为无纺布滤材边角料、检验不合格品、废包装材料、废抹布、废活性炭和生活垃圾等。生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运；无纺布滤材边角料、检验不合格品经收集后交由江苏鼎中环保科技有限公司处置，废包装材料，废抹布、废活性炭交由南通九洲环保科技有限公司处置，固废零排放。</p>
5	<p>环境风险防范。鉴于本项目涉及活性炭粉尘，你公司应重视环境风险防范工作，根据本项目特点，认真落实环评中各项防范措施，制定有效的环境应急管理制度。同时，公司须结合本项目特点，根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》(苏环办[2020]101 号)要求开展安全风险辨识，并认真落实各项风险防范措施。本项目所有环保设施、固废堆场等均须满足规划、建设、消防和应急管理等部门相关要求，并做好各</p>	<p>企业已按要求开展相关作业，并落实相应的风险防范。</p>

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

项安全评价，落实好安全“三同时”和生产措施及管理责任，确保安全生产。	

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

5.1.1 废水监测分析方法

表 5.1-1 水污染物监测方法

序号	监测项目	分析方法	方法来源
1	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB 6920-1986
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989
6	总氮	水质 总磷的测定 碱性过硫酸钾紫外分光光度法	HJ 636-2012

5.1.2 废气监测分析方法

表 5.1-2 废气污染物监测方法

序号	监测项目	分析方法	方法来源
1	非甲烷总烃 (有组织)	固定污染源 非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
2	非甲烷总烃 (无组织)	环境空气 非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017

5.1.3 噪声监测方法

表 5.1-3 噪声监测方法

监测项目	分析方法	方法来源
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按国家《环境监测技术规范》执行。监测质量保证严格根据国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环保部《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2019）以及江苏泰洁检测技术股份有限公司编制的质量体系文件相关要求进行。

监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；监测数据实行三级审核。

#### 5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按国家《环境监测技术规范》执行。监测质量保证严格根据国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环保部《工业污染源现场检查技术规范》（HJ 606-2011）、《环境空气质量手工监测技术规范》以及江苏泰洁检测技术股份有限公司编制的质量体系文件相关要求要求进行。

监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准；监测数据实行三级审核。废气采样仪器进现场前做好校核工作。

#### 5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按国家《环境监测技术规范》执行。监测质量保证严格根据国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。样品的采集按江苏泰洁检测技术股份有限公司编制的质量体系文件相关要求要求进行。

监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准；监测数据实行三级审核。噪声测量仪器性能符合 GB3875 和 GB/T17181 对 2 型仪器的要求，在测量前后进行声校准。

#### 5.6 质量控制情况统计表

表 5.6-1 质量控制情况统计表

污染物	样品数	平行				质控		全程序空白		
		现场	合格率%	实验室	合格率%	个数	合格率%	个数	合格率%	
废水	pH	10	/	/	/	/	2	100	/	/
	COD	10	2	100	2	100	/	/	2	100
	SS	10	2	100	/	/	/	/	/	/

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

	氨氮	10	2	100	2	100	/	/	2	100
	总磷	10	2	100	2	100	/	/	2	100
	总氮	10	2	100	2	100	/	/	2	100

续表 5.6-1 质量控制情况统计表

日期		测量前校准值 Leq[dB (A) ]	测量后校准值 Leq[dB (A) ]	偏差 Leq[dB (A) ]	是否合格
2022.6.14	昼	93.8	93.8	0	合格
	夜	93.8	93.8	0	合格
2022.6.15	昼	93.8	93.8	0	合格
	夜	93.8	93.8	0	合格

续表 5.6-1 质量控制情况统计表

污染物	样品数	平行			全程序空白		
		现场	合格率%	合格率%	个数	合格率%	
废气	非甲烷总烃 (有组织)	16	2	100	/	2	100
	非甲烷总烃 (无组织)	232	20	100	/	20	100

## 表六

### 6.1 废水

项目验收废水监测项目和频次见表 6.1-1。

表 6.1-1 废水监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
废水	废水总排口	pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮	2 天，每天 4 次
雨水	雨水排口	pH 值、SS、COD	2 天，每天 1 次

注：由于此次监测期间未下雨，故此次雨水未监测。

### 6.2 废气

项目验收废气监测项目和频次见表 6.2-1。

表 6.2-1 废气监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向 1 个 下风向 3 个	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
	厂区内无组织	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
排气筒（1#）	进出口	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次

### 6.3 厂界噪声监测

项目验收厂界噪声监测项目和频次见表 6.3-1。

表 6.3-1 噪声监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	昼夜间连续等效（A） 声级	监测 2 天 每天昼夜各监测 1 次

表七

7.1 验收监测期间生产工况

日期	生产产品名称	设计生产能力 (只/天)	实际生产能力 (只/天)	验收当天运行负荷 (%)
2022.6.14	空气过滤器	6667	5440	84.9
2022.6.15	空气过滤器	6667	5290	82.5

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

废水监测结果见表 7.2-1。

表 7.2-1 废水监测结果

采样日期	检测点位	检测项目 (mg/L)	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值	排放标准
2022.6.14	废水总排口	pH 值（无量纲）	7.14	7.16	7.14	7.11	—	6~9
		化学需氧量	97	94	100	98	97	500
		悬浮物	25	24	27	25	25	400
		氨氮	38.0	38.8	38.5	38.4	38.4	45
		总磷	4.79	5.08	4.86	4.78	4.9	8
		总氮	66.0	68.1	68.9	68.1	67.8	70

续表 7.2-1 废水监测结果

采样日期	检测点位	检测项目 (mg/L)	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值	排放标准
2022.6.15	废水总排口	pH 值（无量纲）	7.11	7.14	7.14	7.12	—	6~9
		化学需氧量	100	103	100	97	100	500
		悬浮物	110	110	114	110	111	400

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

		氨氮	39.3	40.4	39.1	39.6	39.6	45
		总磷	4.69	4.56	4.59	4.66	4.62	8
		总氮	65.5	65.0	65.4	66.2	65.5	70

监测结果表明：验收监测期间，该项目废水排口各项污染物均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，总磷、氨氮、总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

## 7.2.2 废气

### 7.2.2 废气监测结果

项目无组织废气监测结果见表 7.2-2；有组织监测结果见表 7.2-3；

表 7.2-2 无组织废气排放监测结果

采样日期	检测项目	检测位置	检测结果						执行标准			
			1	2	3	4	均值	最大值				
2022.6.14	非甲烷总烃	参照点 G1	0.70	0.53	0.64	0.46	0.58	1.90	4.0			
			0.34	0.61	0.78	0.37	0.52					
			0.49	0.67	0.43	0.34	0.48					
		检测点 G2	1.47	2.44	1.07	1.20	1.54					
			2.91	1.58	2.02	1.07	1.90					
			2.05	0.89	1.58	0.97	1.37					
		检测点 G3	4.18	1.04	0.78	0.80	1.70					
			0.70	0.95	1.11	0.56	0.83					
			1.03	0.85	0.91	0.62	0.85					
		检测点 G4	0.79	1.01	2.03	1.00	1.21					
			0.71	1.47	0.80	0.83	0.95					
			0.71	1.72	0.67	0.58	0.92					
		测点示意图	<p>宏兴东路</p> <p>江苏佳丽丝智能科技有限公司</p> <p>江苏西林电器有限公司</p> <p>1N</p> <p>1南风</p> <p>无名路</p> <p>○G1 ○G2 ○G3 ○G4</p> <p>○无组织废气检测点位</p>									
		气象参数	观测时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)					
			8:37	28.6	100.3	S	2.6					
11:06	29.1		100.3	S	2.6							
13:26	29.3		100.3	S	2.6							

续表 7.2-2 无组织废气排放监测结果

采样日期	检测项目	检测位置	检测结果						执行标准
			1	2	3	4	均值	最大值	
2022.6.15	非甲烷总烃	参照点 G1	0.34	0.31	0.30	0.35	0.32	0.60	4.0
			0.40	0.36	0.31	0.39	0.36		
			0.47	0.21	0.30	0.30	0.32		
		检测点 G2	0.54	0.52	0.56	0.61	0.56		
			0.54	0.55	0.56	0.60	0.56		
			0.54	0.51	0.50	0.50	0.51		
		检测点 G3	0.58	0.53	0.61	0.64	0.59		
			0.59	0.55	0.53	0.57	0.56		
			0.59	0.63	0.55	0.61	0.60		
		检测点 G4	0.59	0.55	0.65	0.56	0.59		
			0.54	0.52	0.53	0.54	0.53		
			0.55	0.55	0.56	0.57	0.56		
测点示意图	<p>宏兴东路</p> <p>↓北风</p> <p>○G1</p> <p>↑N</p> <p>江苏佳丽丝智能科技有限公司</p> <p>江苏西林电器有限公司</p> <p>○G2 ○G3 ○G4</p> <p>无名路</p> <p>○无组织废气检测点位</p>								
气象参数	观测时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)				
	11:06	33.4	100.6	N	2.6				
	13:10	33.7	100.6	N	2.6				
	15:56	32.6	100.6	N	2.6				

续表 7.2-2 无组织废气排放监测结果

采样日期	检测项目	检测位置	检测结果					执行标准
			1	2	3	4	均值	
2022.6.14	非甲烷总烃 车间通风处 G5	检测点 G5	0.46	0.46	0.37	0.45	0.44	6
			0.57	0.37	0.44	0.63	0.50	
			1.03	0.63	0.56	0.48	0.68	
测点示意图		<p>厂内道路</p> <p>↑N</p> <p>厂内道路</p> <p>车间通风处</p> <p>○G5</p> <p>厂内道路</p> <p>↑南风</p> <p>○无组织废气检测点位</p>						
气象参数		观测时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)		
		12:09	29.1	100.3	S	2.6		
		14:46	29.3	100.3	S	2.4		
		17:09	28.6	100.3	S	2.4		

续表 7.2-2 无组织废气排放监测结果



南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

监测时间	监测项目	检测结果			
		频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
非甲烷总 烃 (进口)	2022.6.14	1	11993	1.93	3.36×10 <sup>-2</sup>
		2	13731	2.27	
		3	13795	3.36	
		均值	13173	2.52	/
		执行标准		/	/
		达标情况		/	/
	2022.6.15	1	13881	2.16	2.89×10 <sup>-2</sup>
		2	13973	2.38	
		3	13842	1.69	
		均值	13899	2.077	/
		执行标准		/	/
		达标情况		/	/

续表 7.2-3 有组织废气排放监测结果（1#）

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤芯和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

监测时间	监测项目	检测结果			
		频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
非甲烷总 烃 (出口)	2022.6.14	1	10420	1.82	1.52×10 <sup>-2</sup>
		2	11313	1.80	
		3	11814	0.52	
		均值	11182	1.38	/
		执行标准		60	3
		达标情况		达标	达标
	2022.6.15	1	10894	1.24	1.23×10 <sup>-2</sup>
		2	10565	1.25	
		3	10681	0.95	
		均值	10713	1.15	/
		执行标准		60	3
		达标情况		达标	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求和江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求；项目厂区内无组织非甲烷总烃符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值要求。

### 7.2.3 废气处理设施处理效率

验收监测结果表明：验收监测期间，1#排气筒二级活性炭装置对非甲烷总烃的处理效率为 56.10%。见表 7.2.4。

**表 7.2-4 二级活性炭装置处理效率**

南通市丽海过滤器有限公司年产 600 万平方米滤材和 400 万只空气过滤器项目（一阶段）  
竣工环境保护验收监测报告表

日期	点位名称	非甲烷总烃
		排放速率 (kg/h)
2022.6.14	废气进口	$3.36 \times 10^{-2}$
	废气出口	$1.52 \times 10^{-2}$
处理效率		54.76%
2022.6.15	废气进口	$2.89 \times 10^{-2}$
	废气出口	$1.23 \times 10^{-2}$
处理效率		57.44%
平均处理效率		56.10%

注：原环评中废气处理效率为 90%，由于此次验收为一阶段验收，废气进口浓度相对较低，为  $2.2985 \text{mg/m}^3$ （环评为  $11.39 \text{mg/m}^3$ ），故此次验收处理效率为 56.10%。

#### 7.2.4 噪声

噪声监测结果见表 7.2-5。

表 7.2-5 厂界噪声监测结果（单位：dB（A））

检测日期	测点编号	测点位置	等效声级[dB(A)]					
			昼间	执行标准	达标情况	夜间	执行标准	达标情况
2022.6.14	N1	北厂界外 1 米	57.8	65	未超标	47.8	55	未超标
	N2	东厂界外 1 米	58.1	65	未超标	48.4	55	未超标
	N3	南厂界外 1 米	58.8	65	未超标	48.3	55	未超标
	N4	西厂界外 1 米	58.7	65	未超标	47.8	55	未超标
2022.6.15	N1	北厂界外 1 米	58.7	65	未超标	47.9	55	未超标
	N2	东厂界外 1 米	58.9	65	未超标	48.4	55	未超标
	N3	南厂界外 1 米	58.3	65	未超标	48.5	55	未超标
	N4	西厂界外 1 米	58.3	65	未超标	48.7	55	未超标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界噪声昼夜连续等效（A）声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

## 表八

### 验收监测结论

#### 8.1 废水监测

验收监测期间，该项目废水总排口各项污染物均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，总磷、氨氮、总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 8.2 废气监测

验收监测期间，项目非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求和江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求；项目厂区内无组织非甲烷总烃符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值要求。

#### 8.3 噪声监测

验收监测期间，项目厂界噪声昼夜连续等效（A）声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

#### 8.4 固废

本项目产生的固废主要为无纺布滤材边角料、检验不合格品、废包装材料、废抹布、废活性炭和生活垃圾等。生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运；无纺布滤材边角料、检验不合格品经收集后交由江苏鼎中环保科技有限公司处置，废包装材料，废抹布、废活性炭交由南通九洲环保科技有限公司处置，固废零排放。

#### 8.5 废气设施处理效率

验收监测结果表明：验收监测期间，1#排气筒二级活性炭装置对 VOCs 的处理效率为 56.10%。

#### 8.6 总量核算

该项目产生的废水量为 675t/a，化学需氧量为 0.0665t/a，悬浮物为 0.046t/a，氨氮为 0.026t/a，总磷为 0.0032t/a，总氮为 0.045t/a，非甲烷总烃为 0.033t/a，本次一阶段验收中，污染因子均符合标准要求，具体见表 8.5-1。

表 8.5-1 项目总量核算（废气单位：mg/m<sup>3</sup>，废水单位：mg/L）

类别	检测项目	全厂日均排放浓度	运行时间	本期排放总量（t/a）	环评批复
废水	废水量	/	/	675	/

	化学需氧量	98.5		$6.65 \times 10^{-2}$	/
	悬浮物	68		$4.6 \times 10^{-2}$	
	氨氮	39		$2.6 \times 10^{-2}$	/
	总磷	4.76		$3.2 \times 10^{-3}$	/
	总氮	66.65		$4.5 \times 10^{-2}$	/
废气	非甲烷总烃	1.265	2400h	0.033	/

## 8.6 建议

- 1、加强日常对废气处理设施的维护与保养，确保废气达标排放。
- 2、上述项目产能、工艺等若发生变动，建议及时向有关部门备案。
- 3、固废按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）与《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的要求将固废分类有序堆放。

**建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表**

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 600 万平方米滤材和 400 万只过滤器项目（一阶段）	项目代码	C3591	建设地点	南通市经济技术开发区宏兴东路 3 号
	行业类别	环境保护专用设备制造	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		
	设计生产能力	年产 600 万平方米滤材和 400 万只过滤器	实际生产能力	年产 200 万只过滤器（现阶段）	环评单位	苏州常卫环保科技有限公司
	环评文件审批机关	南通市经济技术开发区管理委员会	审批文号	通开发环复（表）2022033 号	环评文件类型	环评报告表
	开工日期	2022.5.10	竣工日期	2022.5.30	排污许可证申领时间	/
	环保设施设计单位	南通绿态环境科技有限公司	环保设施施工单位	南通绿态环境科技有限公司	本工程排污许可证编号	/
	验收单位	南通市丽海过滤器有限公司	环保设施监测单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司	验收监测时工况	83.7%
	投资总概算	1080	环保投资总概算	100	比例	9.26%
	实际总投资	775	实际环保投资	45	比例	5.81%
	新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	/	年平均工作时（小时）	2400
运营单位	南通市丽海过滤器有限公司	运营单位社会统一信用代码	91320691MA20YTCT2G	验收时间	2022.6.14-6.15	

南通市丽海过滤器有限公司年产 200 万只过滤器项目竣工环境保护验收监测报告表

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物	原有 排放量 (1)	本期工程 实际排放 浓度 (2)	本期工程 允许排放 浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程 自身削减 量 (5)	本期工程 实际排放 总量 (6)	本期工程 核定排放 总量 (7)	本期工程“以 新带老”削减 量 (8)	全厂实 际排放 总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量 (11)	排放增减 量 (12)	
	废水量	/	/	/	/	/	0.0675	/	/	/	0.0675	/	/	+0.0675
	化学需氧量	/	98.5	500	/	/	$6.65 \times 10^{-2}$	/	/	$6.65 \times 10^{-2}$	/	/	$+6.65 \times 10^{-2}$	
	氨氮	/	39	45	/	/	$2.6 \times 10^{-2}$	/	/	$2.6 \times 10^{-2}$	/	/	$+2.6 \times 10^{-2}$	
	悬浮物	/	68	400	/	/	$4.6 \times 10^{-2}$	/	/	$4.6 \times 10^{-2}$	/	/	$+4.6 \times 10^{-2}$	
	总磷	/	4.76	8.0	/	/	$3.2 \times 10^{-3}$	/	/	$3.2 \times 10^{-3}$	/	/	$+3.2 \times 10^{-3}$	
	总氮	/	66.65	50	/	/	$4.5 \times 10^{-2}$	/	/	$4.5 \times 10^{-2}$	/	/	$+4.5 \times 10^{-2}$	
	非甲烷总烃	/	1.265	60	0.075	0.042	0.033	/	/	0.033				+0.033

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。

2、2、计量单位：废水量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；污染物排放量—吨/年。

3、(12) = (6) - (8) - (11)      (9) = (6) - (8) - (11) + (1)。