



职业病危害评价项目网上信息公开表

| | | | |
|--------|---|------|---------|
| 项目名称 | 爱思开希（南通）半导体材料有限公司年产 2.6 万吨电子化学品项目产品方案调整职业病危害预评价报告 | | |
| 项目性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建 | | |
| 项目地理位置 | 南通市开发区通秀路 21 号 | | |
| 行业类别 | 计算机、通信和其他电子设备制造业—电子元件及电子专用设备材料制造 | 投资金额 | 2000 万元 |
| 占地面积 | 25042.04m ² | 岗位定员 | 72 |
| 评价单位 | 江苏泰洁检测技术股份有限公司 | | |
| 报告编号 | 2022-0068 | | |
| 评价类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价 | | |
| 项目概况 | <p>爱思开希（南通）半导体材料有限公司（以下简称：建设单位），成立于 2017 年 4 月，是由韩国 SKC 集团投资建设的外资独资公司，注册资本 2000 万元，位于南通市开发区通秀路 21 号，厂区规划面积 25042.04m²，建设单位主要从事半导体用显影剂、稀释剂等电子化学品的生产、销售。</p> <p>建设单位 2017 年取得年产 2.6 万吨电子化学品项目备案，进行分期建设，一期项目产品规模为年产 2880 吨 20%四甲基氢氧化铵（TMAH）、4214 吨稀释剂（EST-7030）、4052 吨异丙醇（仅贸易，不生产）、858 吨半导体刻蚀液（未建设）、2018 吨 LCD 稀释剂（未建设）、10693 吨 LCD 剥离液（未建设）和 1435 吨再生稀释液（未建设），二期项目 12000 吨蚀刻缓冲液（SP-15），建设单位各产品生产装置均正常运行。</p> <p>根据市场需求以及建设单位未来发展的需要，建设单位拟投资 2000 万元，建设年产 2.6 万吨电子化学品项目产品方案调整项目（以下简称：建设项目），主要建设内容为对一期项目涉及的产品方案进行调整，利用原有年产 2880 吨 20%四甲基氢氧化铵（TMAH）、4214 吨稀释剂（EST-7030）的生产装置，适当增加劳动定员，调整现有班次，由常日班改为四班三运转，每天生产时数由 8 小时增加为 24 小时，并将稀释剂部分产品桶装改为槽罐车灌装，由此解决了仓库储存的瓶颈，并相应缩短了产品充装时间。同时利用原有年产 2.6 万吨电子化学品的剩余产能（生产时长不够导致产能尚有富余），将原有产品方案调整为年产 13827 吨稀释剂（EST-7030）和 8121 吨 20%四甲基氢氧化铵（TMAH）。</p> | | |



| | | | |
|-----------|--|------|-----------|
| | 建设项目于 2021 年 6 月 22 日取得投资项目备案证（通开发行审备[2021]169 号）。 | | |
| 主要职业病危害因素 | 丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、四甲基氢氧化铵 | | |
| 职业病危害风险分类 | <input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重 | | |
| 评价报告结论 | <p>建设项目在可行性研究阶段执行了我国职业卫生方面的法律、法规和标准，针对可能产生的职业病危害，提出了相应的防护措施。通过综合分析和评估，建设项目应能够将工作场所的职业病危害进行有效控制。</p> <p>总体来说，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治的有关要求。从职业病危害防护角度考虑，建设项目的建设是可行的。</p> | | |
| 自评审专家 | 卞力锋、顾志锋、金国江、李政、杨泽云 | 评审时间 | 2022.4.14 |
| 评审结论 | <input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过 | | |