



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	旭化成精细化工（南通）有限公司聚碳酸酯二元醇生产线品质环保提升项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区民兴路 200 号		
行业类别	[C2669] 其他专用化学产品制造	投资金额	180 万元
占地面积	/	岗位定员	134 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0033 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>旭化成精细化工（南通）有限公司（以下简称：建设单位），成立于 2005 年 11 月 15 日，法人代表中岛丰和，注册资本 483100 万日元，注册地址江苏省南通经济技术开发区民兴路 200 号，是日本旭化成化学株式会社在南通经济技术开发区设立的外商独资企业，主要从事聚异氰酸酯、聚碳酸酯二醇类产品的生产及销售。聚异氰酸酯树脂产品，广泛应用于油墨、胶黏剂、注塑型材等领域，具有卓越的耐候性、物理机械性能与化学性能。</p> <p>聚碳酸酯二醇属高性能特种多元醇，被认为是目前性能最优的多元醇。本产品作为聚氨酯的主要原料使用，可用来合成具有较高附加值新型水性树脂，具有优良的力学性能、耐水解性、耐热性、抗氧化性及耐光性，广泛应用于机电、船舶、航空、车辆等行业。</p> <p>为满足客户需求，建设单位拟投资 180 万元，依托现有 PN-1 制造楼，利用现有聚碳酸酯二醇生产线对产品品质进行提升，改造前后聚碳酸酯二醇产能不增加。主要改造内容如下：</p> <p>现有年产 3400 吨水性汽车涂料配套水性树脂产品（聚碳酸酯二元醇）安全环保提升：</p> <p>（一）调整 3 种原辅料：</p> <p>①聚合反应过程新增 1, 3-丁二醇原料，同时削减现有 1, 5-戊二醇原料使用量，得到满足客户要求的低分子量、高分散性产品（未改性聚碳酸酯二醇）。</p> <p>②为满足客户要求，通过添加 PEG-1000、PE-61 助剂，对部分聚碳酸酯二醇进行改性。</p>		



	<p>(二)新增一套二级活性炭吸附装置备用,在焚烧炉不运行时用于处理 PN 储罐废气。</p> <p>聚碳酸酯二元醇生产线品质环保提升项目(以下简称:本项目)已获得江苏省投资项目备案证,备案证号:通开发行审备(2021)330号,项目代码为:2111-320671-89-02-579225。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用,根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定,建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司(以下简称:本机构),对其聚碳酸酯二元醇生产线品质环保提升项目进行职业病危害预评价,按照相关的法律法规编制本预评价报告书。</p>		
主要职业病危害因素	1, 3-丁二醇、1, 4-丁二醇、1, 5-戊二醇、1, 6-己二醇、碳酸乙烯酯、乙二醇、四氢呋喃、聚碳酸酯二醇、聚乙二醇、聚氧乙烯聚氧丙烯二醇、聚碳酸酯二醇改性品、天然气、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	本项目应认真落实本报告拟采取的职业病防护措施、补充措施及建议,根据工程分析和职业卫生调查,综合分析,建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求,在投产运行后职业病危害是可以预防 and 控制的,建设可行。		
自评审专家	卞力锋、杨泽云、康海军、顾志锋、李政	评审时间	2022. 3. 3
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		