



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通齐运焊接设备有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市开发区苏通科技产业园清枫路 1 号 J6 厂房		
行业类别	“通用设备制造业”中的“金属切割及焊接设备制造”(C3424)	投资金额	/
占地面积	约 2700m ²	岗位定员	46 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0011 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通齐运焊接设备有限公司（以下简称“用人单位”）是一家集开发、研制、生产、销售（出口）各类焊接设备的专业制造商和专业工厂。用人单位成立于 2015 年 2 月 27 日，注册资本为 1000 万元整，位于江苏省南通市开发区苏通科技产业园清枫路 1 号 J6 厂房，厂区占地面积约 2700m²，主要经营范围：焊接设备、焊接辅助设备、充电器、机电辅助设备、五金工具的生产、销售；焊接附件、焊接配件、焊接材料、焊接半成品的销售；自营和代理上述商品的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>用人单位于 2015 年 11 月 23 日获得江苏南通苏通科技产业园区管理委员会关于用人单位年产 10 万台 MIG 系列等焊机产品项目备案通知书，批准文号：苏通管项[2015]56 号，投资 3000 万元，租赁苏通科技产业园清枫路 1 号清枫创业园标准机械厂房 J6 厂房，采用线路板制作、结构件加工、线圈加工、转配等工序生产焊接设备。用人单位于 2015 年 12 月完成了年产 10 万台 MIG 系列等焊机产品项目的职业病危害预评价，于 2016 年 6 月完成年产 10 万台 MIG 系列等焊机产品项目的职业病危害控制效果评价。目前用人单位全部生产装置正常运行，可达到年产 10 万台焊机的生产能力。</p> <p>用人单位行业类别为“通用设备制造业”中的“金属切割及焊接设备制造”（C3424），生产过程存在：毒物、粉尘、噪声等职业病危害因素，综合判定，职业病危害风险为“严</p>		



	<p>重”。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章的规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价；检测、评价结果应当存入本单位职业卫生档案，并向卫生健康主管部门报告和劳动者公布。用人单位于 2021 年 9 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）对其进行职业病危害现状评价。为保证现状评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p>		
主要职业病危害因素	<p>用人单位的主要职业病危害因素为：其他粉尘、电焊烟尘、二氧化锡、臭氧、一氧化碳、二氧化碳、二氧化氮、锰及其无机化合物、不饱和树脂、环氧树脂、苯乙烯、电焊弧光。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>根据职业卫生调查、职业病危害因素检测、健康监护等资料综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施的防护效果良好，职业病防护设施正常运转时，产生的各类职业病危害因素浓/强度能控制在国家限值要求内，减少对劳动者的健康影响。用人单位不足部分已在本评价报告中提出意见与建议，希望用人单位能在以后的生产过程中持续整改完善，严格执行各项生产操作规程和设备的维修管理等规定。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过</p>		