



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司生产线升级改造、切片结晶干燥项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区江河路 5 号爱思开希厂区内		
行业类别	塑料薄膜制造（C2921）	注册资金	技改项目总投资 2200.12 万元人民币
占地面积	166654m ²	岗位定员	28 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0012 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司（以下简称：建设单位）由 SK 中国有限公司（SK CHINA COMPANY LIMITED）、日本东洋铝业株式会社、伊藤忠塑料株式会社、伊藤忠金属株式会社、韩国 SKC 株式会社共同投资成立，成立于 2011 年 8 月 26 日，建设地点位于江苏南通市经济技术开发区江河路 5 号。建设单位占地面积约 166654m²，总建筑面积 80218.61m²，已投产建成 33000 吨/年功能性聚脂（以下简称：PET）薄膜项目。</p> <p>建设单位已建成 PET 生产车间 1，主体工程为两条生产线 NF01、NF02，其中，NF01 生产线年产 7200 吨 PET 热收缩薄膜和 7800 吨光学薄膜；NF02 生产线年产 10800 吨光学薄膜和 7200 吨太阳光薄膜。上述生产线均已实施职业病防护设施的竣工验收。</p> <p>为增加产品附加值，提高市场竞争力，改善切片性能，建设单位投资 2200.12 万元人民币（其中生产线升级改造 2175.82 万元、切片结晶干燥 24.3 万元）在现有厂区 PET 车间 1 内新增辅挤装置、造粒机、电晕装置、超声波除尘设备、二维动态干燥机，实施生产线升级改造、切片结晶干燥项目（以下简称：建设项目）。建设项目已取得登记信息单（生产线升级改造项目代码：2019-320652-29-03-612544；切片结晶干燥项目代码：2018-320652-29-03-678390）。</p> <p>为确保项目的职业病防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则，遵照《中华人民共和国职业病防治法》和《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》（国家安监总局第 90 号令）等国家法律、法规、规范和标准的要求，建设单位编制了《爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司生产线升级改造、切片结晶干燥项目职业病危害预评价报告书》，并组织专家进行了评审，委托江苏首城工</p>		



	<p>程设计有限公司编制了《爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司生产线升级改造、切片结晶干燥项目职业病防护设施设计专篇》，并组织专家进行了评审。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规的要求：建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对建设项目进行职业病危害控制效果评价。</p>		
主要职业病危害因素	用人单位的主要职业病危害因素为 PET 树脂粉尘、噪声、高温。		
职业病危害风险分类	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的危害因素可控制在国家规定的职业接触限值范围内。从职业卫生角度分析，建设项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	金国江、顾志峰、邵良进、康海军、丁正荣	评审时间	2022.1.17
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		