



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	厚成科技（南通）有限公司年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸项目（二期工程 年产 300 吨中间产品氟化锂）、年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸项目（一期工 程年产 300 吨中间产品氟化锂）		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区通顺路 16 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造 业”中的“专用化学产品制造” (C266)	投资金额	63063.13 万元
占地面积	33560.61m ²	岗位定员	9 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2021）0244 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>厚成科技（南通）有限公司（原名：诺莱特科技（南通）有限公司，于 2014 年 11 月 11 日更名）（以下简称：建设单位）是由深圳市和雨实业管理中心和韩国厚成集团共同投资、韩国厚成集团控股的公司。建设单位主要生产用于锂电池、超级电容器、其他能源存储装置的电解液和各种用于电子材料、高分子材料、医药、农业化学等工业过程及产品的有机溶剂，其产品和解决方案已广泛应用于便携式电器、电动工具、笔记本电脑、混合动力车（HEV）以及电动汽车等领域。</p> <p>建设单位投资建设有年产 400 吨六氟磷酸锂项目（即一期项目）；年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸项目（二期项目）和年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸扩建项目（三期项目）。其中，一期项目已于 2014 年 4 月通过竣工验收；二期项目和三期项目均分批建设。二期项目的二期工程（年产 300 吨中间产品氟化锂）和三期项目的一期工程（年产 300 吨中间产品氟化锂）已建设完成，均位于综合车间。</p>		



建设单位对上述**年产 600 吨中间产品氟化锂**进行职业病防护设施竣工验收，同时，三期项目中**年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸**扩建项目**剩余装置**目前未建设。本次验收的产品为中间产品，其生产工艺为主要产品六氟磷酸锂生产的前道工序（各阶段建设情况见下表）。

表 1-1 建设单位项目建设情况

序号	项目名称	拆分情况	所处阶段	备注
1	一期项目 400 吨六氟磷酸锂项目	未拆分，整体建设	已通过竣工验收，不在本次验收范围内	/
2	二期项目 年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸项目	年产 2000 吨六氟磷酸锂和 6000 吨副产盐酸项目（一期工程）	已通过竣工验收，不在本次验收范围内	一期工程
		年产 300 吨氟化锂装置（中间产品）	本次验收范围	二期工程
		年产 1400 吨六氟磷酸锂和 4200 吨副产盐酸项目（二期工程）	处于试生产阶段，不在本次验收范围内	/
3	三期项目 年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸	年产 300 吨氟化锂装置（中间产品）	本次验收范围	一期工程
		年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸（三期项目）	目前还未建设	/

说明：

（1）氟化锂是作为六氟磷酸锂中间产品，但由于本次验收范围仅包括氟化锂装置，因此针对本次验收装置及本评价报告而言，氟化锂作为产品对待。

（2）本项目氟化锂产能为 600 吨/年，其中年产 300 吨氟化锂装置（中间产品）涵盖在年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸项目预评报告书（泰洁职评[2017]0037 号）和职业病防护设施设计专篇（LAZF-16128（B））内；剩余年产 300 吨氟化锂装置（中间产品）涵盖在年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸项目预评报告书（泰洁职评[2017]0141 号）和职业病防护设施设计专篇（LAZF-17104（B））内。在年产 2000 吨六氟磷酸锂和 6000 吨副产盐酸项目（一期工程）验收时，年产 300 吨氟化锂装置（中间产品）还未建成，因此生产过程使用的氟化锂采用外购形式。目前，年产 600 吨氟化锂装置均已建设安装到位，因此进行统一验收。

为贯彻执行国家法律法规，预防、控制和消除职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康及其相关权益，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）受建设单位的委托，按照《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等中华人民共和国现行职业卫生法律、法规、规范、标准，对**厚成科技（南通）有限公司年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸项目（二期工程年产 300 吨中间产品氟化锂）、年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸项目（一期工程年产 300 吨中间产品氟化锂）**（以下简称：建设项目）进行职业病危害控制效果评价。



主要职业病危害因素	碳酸锂、碳酸氢锂、盐酸/氯化氢、氟化氢/氢氟酸、氟化锂		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，综合分析，建设项目投产运行后在正常开启防护设施，并督促劳动者正确及时佩戴个体防护用品的前提下，工作场所各岗位实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）可控制在国家规定的接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目职业病危害防护设施可行，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、李政、康海 军、金国江	评审时间	2021.12.2
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		