



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通醋酸化工股份有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市经济开发区江山路 968 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 专用化学产品制造	投资金额	20448 万元
占地面积	157058m ²	岗位定员	681
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	2021-0179		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通醋酸化工股份有限公司（以下简称“用人单位”）成立于 1959 年，原厂址位于南通市唐闸镇，2011 年搬迁至南通市经济开发区港口工业三区江山路 968 号，现有厂区占地 157058m²，总投资 4.5 亿元。用人单位始终专注于醋酸衍生物、吡啶衍生物为主体的高端专用精细化学品的研发、生产和销售，逐步形成了以食品和饲料添加剂、医药和农药中间体、颜料和染料中间体、基本有机化工原料为主体的四大类产品。</p> <p>2011 年，用人单位投资建成了 20000t/a 双乙烯酮、22000t/a 山梨酸（钾）、10000t/a 双乙甲酯、5000t/a 双乙酰苯胺类、3000t/a 脱氢乙酸及 2000t/a 脱氢乙酸钠的生产装置（一期搬迁项目），该项目于 2012 年完成了验收。</p> <p>为满足市场的需求，用人单位于 2015 年 8 月投资 2.69 亿元在厂区北侧的发展预留地实施年产 11000 山梨酸钾、7000 吨高纯双乙甲酯（二期项目），该项目于 2016 年 11 月完成了职业病防护设施竣工验收。</p> <p>为调节和利用二期项目剩余的双乙烯酮，用人单位 2017 年投资 2.2 亿元对一期搬迁的脱氢乙酸、脱氢乙酸钠、乙酰乙酸乙酯（简称三乙）、双乙类生产装置进行扩产，形成年产 5808 吨脱氢乙酸及 4750 吨脱氢乙酸钠、年产 14000 吨专用精细化学品（双乙类）、年产 4000 吨乙酰乙酸乙酯的生产规模，并新建三个生产装置（813、814 和 815），形成 13000 吨高纯双乙甲酯联产 5000 吨双乙烯酮的生产规模，该项目于 2017 年 12 月完成了职业病防护设施竣工验收。</p> <p>用人单位 2020 年新建一套 35000 吨/年危废焚烧处理装置，用于焚烧用人单位、南通宏信化工有限公司（用人单位的全资子公司）产生的三废，目前处于试运行阶段，不在</p>		



	<p>本次评价范围内。</p> <p>用人单位现有 40000t/a 双乙烯酮（其中 15000t 作为双乙甲酯原料，剩余 25000t 作为产品出售）、22000t/a 山梨酸、32000t/a 山梨酸钾、28000t/a 双乙甲酯、5808t/a 脱氢乙酸及 4750t/a 脱氢乙酸钠、19000t/a 双乙酰苯胺类（10000t/a 双乙苯胺、600t/a 邻甲双乙苯胺、3300t/a 2,4-二甲基双乙苯胺、3300t/a 邻甲氧基双乙苯胺、1400t/a 2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、400t/a 邻氯双乙苯胺）、6000t/a 乙酰乙酸乙酯、28000t/a 高纯双乙甲酯的生产规模。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价，用人单位 2018 年委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行职业病危害现状评价（泰洁职评（2018）0183 号），距今已有三年，于 2021 年 6 月再次委托本机构进行职业病危害现状评价。</p> <p>为保证现状评价工作进行顺利，评价组根据职业病危害现状评价程序，进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p>		
主要职业病危害因素	<p>(1) 生产性粉尘：活性炭粉尘</p> <p>(2) 化学毒物：山梨酸、山梨酸钾、脱氢乙酸、脱氢乙酸钠、双乙苯胺、双乙邻甲苯胺、双乙邻氯苯胺、2,4 二甲基双乙苯胺、邻甲氧基双乙苯胺、2, 5-二甲氧基-4-氯苯胺、邻氯苯胺、2, 5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、甲苯、二甲苯、双乙烯酮、氢氧化钠、氢氧化钾、盐酸、苯胺、乙醇、甲醇、乙酰乙酸乙酯、醋酸、乙烯酮、氨、乙二醇、磷酸氢二铵、双乙甲酯、乙酸丁酯、巴豆醛、二氯甲烷、邻甲苯胺、2,4-二甲基苯胺、乙酰丙酮、硫酸锌、乙酰丙酮锌。</p> <p>(3) 物理因素：噪声、高温。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，但仍然存在一定的不足之处，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过</p>		