



171012050428

常州台旭密封科技有限公司年产 6000 万件橡胶密封件  
项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 常州台旭密封科技有限公司

编制单位： 江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

2021 年 12 月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050428

名称：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北  
车间（213616）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任，由江苏泰洁检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



171012050428

发证日期：2018年5月25日更名

有效期至：2023年8月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000819

建设单位：常州台旭密封科技有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：吴庆霞

联系人：吴圣

联系方式：13776844629

邮编：213000

地址：常州市武进区南夏墅街道龙域西路6号

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司（盖章）

编制单位法定代表人：丁燕

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213100

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北车间

## 目录

表一、验收项目概况以及验收依据.....	1
表二、工程建设情况.....	5
表三、环境保护设施.....	13
表四、环评主要结论及审批部门审批决定.....	17
表五、质量保证及质量控制.....	19
表六、验收监测内容.....	22
表七、验收监测结果.....	23
表八、验收监测结论.....	31
注释.....	34
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	35

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 6000 万件橡胶密封件项目				
建设单位名称	常州台旭密封科技有限公司				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	其他
主要产品名称	橡胶密封件				
设计生产能力	年产 6000 万件橡胶密封件				
实际生产能力	年产 2000 万件橡胶密封件				
建设项目环评 批复时间	2021 年 07 月 06 日	开工建设时间	2021 年 07 月		
调试时间	2021 年 11 月	验收现场 监测时间	2021 年 12 月 06-07 日		
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施 设计单位	常州龙华环保科技 有限公司	环保设施 施工单位	常州龙华环保科技 有限公司		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	20%
实际总投资	300 万元	环保投资	10 万元	比例	33%
验收 监 测 依 据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）；</p> <p>2、《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>6、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p>				

- 8、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 11、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 12、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；
- 13、《恶臭污染环境监测技术规范》（HJ 905-2017）；
- 14、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 15、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 16、常州台旭密封科技有限公司《年产6000万件橡胶密封件项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2021年05月）；
- 17、常州台旭密封科技有限公司《年产6000万件橡胶密封件项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2021]287号，2021年07月06日）；
- 18、常州台旭密封科技有限公司“年产6000万件橡胶密封件项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021年11月）。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经污水管网接入武南污水处理厂进行处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	化学需氧量	mg/L	500	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	
	pH 值	无量纲	6.5~9.5	

验收监测评价标准

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为压片废气、固化成型废气和烘箱固化废气（污染物：非甲烷总烃、二硫化碳、硫化氢和臭气浓度），其中非甲烷总烃的排放标准执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632 -2011）表 5 和表 6 中标准，厂区内非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准；二硫化碳、硫化氢和臭气浓度的排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 及表 2 中标准，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准
				监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
非甲烷总烃	10	15	/	边界外浓度最高点	4.0	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632 -2011）表 5 和表 6 中标准
二硫化碳	/	15	1.5		3.0	
硫化氢	/	15	0.33		0.06	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 中标准
臭气浓度（无量纲）	/	15	2000		20	
非甲烷总烃	/	/	/	在厂外设置监控点	6（1h 平均浓度值）	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准
	/	/	/		20（任意一次浓度值）	

### 3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，具体标准见表1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤65	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中3类标准
备注	本项目夜间不生产			

### 4、固体废物执行标准

固体废物属性判定依据《国家危险废物名录》（2021版），一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

### 5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	1224	环评及批复
	化学需氧量	0.4896	
	悬浮物	0.3672	
	氨氮	0.04284	
	总磷	0.00612	
	总氮	0.0612	
有组织废气	非甲烷总烃	0.025	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	/		



## 表二、工程建设情况

### 1、项目由来

常州台旭密封科技有限公司成立于 2021 年 03 月 22 日，位于常州市武进区南夏墅街道龙域西路 6 号，租用常州环球地毯制造有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围：橡胶制品制造；通用零部件制造；橡胶制品销售；机械零件、零部件销售；液压动力机械及元件销售；机械设备销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

常州台旭密封科技有限公司于 2021 年 05 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 6000 万件橡胶密封件项目环境影响报告表》，并于 2021 年 07 月 06 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2021]287 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州台旭密封科技有限公司已于 2021 年 12 月 02 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA25FYG018001Y）。

目前，该项目只建设了部分生产工序，已建部分主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目”的部分验收，即生产能力为年产 2000 万件橡胶密封件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州台旭密封科技有限公司委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2021 年 12 月 06-07 日，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测（其中二氧化硫委托谱尼测试集团江苏有限公司进行验收监测）。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了常州台旭密封科技有限公司《年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

**表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表**

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 6000 万件橡胶密封件项目
建设单位	常州台旭密封科技有限公司
法人代表	吴庆霞
联系人/联系方式	吴圣/13776844629
行业类别及代码	C2913 橡胶零件制造
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区南夏墅街道龙域西路 6 号
	经度：E119°58'02.91"，纬度：N31°38'54.18"
立项备案	武进国家高新技术产业开发区管理委员会，武新区委备[2021]91 号，2104-320451-04-01-942362
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2021 年 05 月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2021]287 号，2021 年 07 月 06 日
开工建设时间	2021 年 07 月
竣工时间	2021 年 11 月
调试时间	2021 年 11 月
申请排污许可证情况	企业已于 2021 年 12 月 02 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA25FYG018001Y）
验收工作启动时间	2021 年 11 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目”的部分验收，即生产能力为年产 2000 万件橡胶密封件
验收监测方案编制时间	2021 年 11 月
验收现场监测时间	2021 年 12 月 06-07 日
验收监测报告	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021 年 12 月

## 2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	橡胶密封件	6000 万件/年	2000 万件/年	2400h	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况	
项目基本情况	建设地点	常州市武进区南夏墅街道龙域西路 6 号	与环评一致	
	建设内容及规模	本项目建筑面积 1100m <sup>2</sup> ，租用常州环球地毯制造有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 6000 万件橡胶密封件的生产规模	本次验收为项目部分验收，已建部分生产能力为年产 2000 万件橡胶密封件	
	工作制度	员工 60 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	员工 30 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	
主体工程	生产车间	建筑面积 1100m <sup>2</sup> ，综合生产、贮运在车间有序分布	与环评一致	
贮运工程	成品区	80m <sup>2</sup> ，用于成品贮存	与环评一致	
	原料区	100m <sup>2</sup> ，用于原料贮存	与环评一致	
公用工程	给水系统	由市政自来水管网统一供给	与环评一致	
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经污水管接入武南污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入武南河	与环评一致	
	供电系统	市政供电管网提供	与环评一致	
环保工程	废气处理	压片、注射、固化成型、烘箱固化废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放	注射工段暂未建设，压片、固化成型、烘箱固化废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放	
		抛丸工序产生的粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后在车间内无组织排放	抛丸工段暂未建设	
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致	
	固体废物	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门集中处理	与环评一致
		一般固废堆场	10m <sup>2</sup> ，位于生产车间东南侧	与环评一致
危废库		20m <sup>2</sup> ，位于厂区西北侧	与环评一致	

### 3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量（台/套）		变更情况
				环评	实际	
橡胶密封件生产设备	压片机	X(S)K-230	压片	2	1	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	注射机	KSTY50-110	注射	13	0	
	固化成型机	40T	固化成型	30	9	
	修边机	/	修边	2	1	
	电烘箱	/	烘箱固化	3	2	
	切料机*	/	切料	2	3	+1
	冷却机	/	冷却	1	1	与环评一致
	光检机	/	检验	1	1	与环评一致
	硫变仪	FR-2117	检验	1	1	与环评一致
	空气能分离机*	XCJ-F600	修边	0	1	+1
模具加工设备	加工中心	/	加工成型	2	1	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	电火花机	/	电火花加工	1	0	
	抛丸机	/	抛丸	1	0	
备注	*：增加 1 台切料机、1 台空气能分离机，均属于辅助设备，不作为变动进行分析。					

### 4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量			变更情况	
			环评	已建折算	实际		
橡胶密封件	丁腈橡胶	由丙烯腈与丁二烯单体聚合而成的共聚物	吨	10	3.3	3.3	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	氟橡胶	全氟(甲基乙烯基)醚、四氟乙烯和全氟烯醚的三元共聚物	吨	10	3.3	3.3	
	硅橡胶	主链由硅和氧原子交替构成，硅原子上通常连有两个有机基团的橡胶。普通的硅橡胶主要由含甲基和少量乙烯基的硅氧链节组成	吨	8	2.7	2.7	
模具	钢材	主要成分为 Fe99%、C0.1%、Si0.3%、Mn0.6%，不含铅、铬、镉、汞、砷	吨	10	3.3	3.3	

乳化液	主要成分为水 50%、基础矿物油 15%、石油磺酸钠 15%、氢氧化钠 10%、表面活性剂 15%，不含 N、P	吨	0.1	0.05	0.05
电火花液	主要成分为基础矿物油	吨	0.1	0	0
液压油	主要成分为基础矿物油	吨	0.34	0.17	0.17

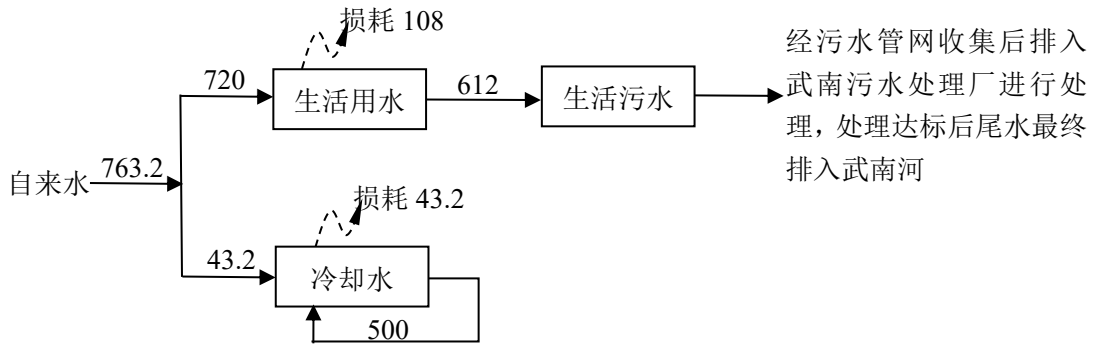


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

## 5、生产工艺

本项目主要为橡胶密封件的生产，根据客户对密封件需求的不同，使用不同的原材料进行加工，原材料分为硅橡胶、丁腈橡胶、氟橡胶三种，三种原材料生产工艺相同。企业密封件生产过程中所需的模具在厂内粗加工成型后委外加工。橡胶密封件和模具的具体生产工艺流程如下：

### (1) 橡胶密封件生产工艺流程

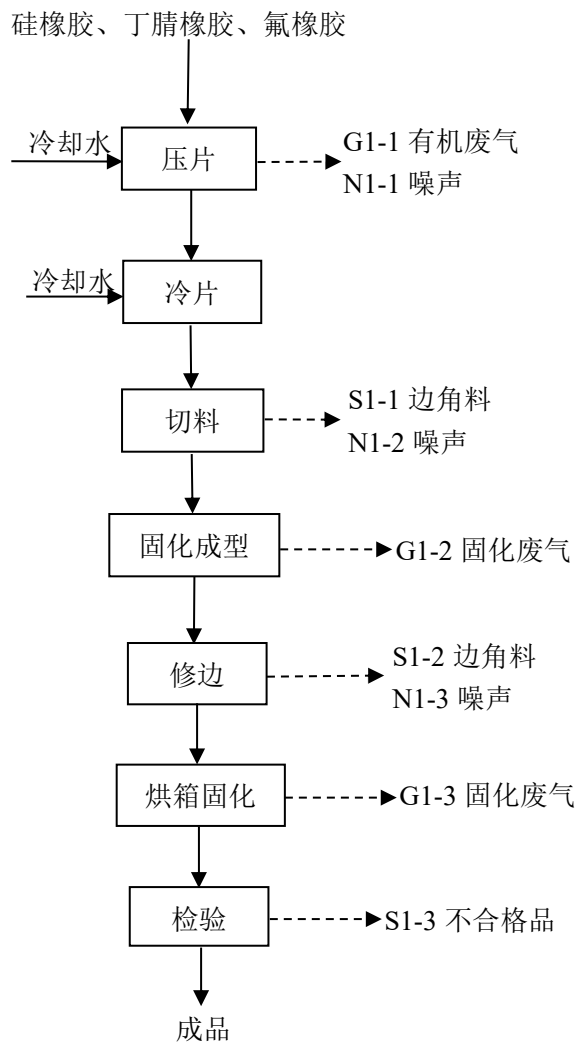


图 2-2 橡胶密封件生产工艺流程图

工艺简述：

压片：本项目外购的硅橡胶、丁腈橡胶、氟橡胶均为成品胶料，入厂前已添加补强剂、增塑剂等辅料进行炼胶，本项目生产时仅需碾压胶料以增强产品的硬度、抗拉强度等性能即可，压片工序不再添加任何辅料，过程中无粉尘产生。本项目压片工序主要是将外购的

已炼制好的硅橡胶或丁腈橡胶或氟橡胶通过压片机挤压成片（通过压片机相对旋转、水平设置的两辊筒直接的辊隙碾压成片），橡胶与辊筒旋转摩擦过程中会产生热量，一般温度约为 60-70℃，压片机辊筒设有夹套，通过冷却水间接冷却。因此，该工序橡胶受热会产生少量有机废气 G1-1，压片机运行过程中产生噪声 N1-1。

冷片：压片后的胶片通过输送带输送至水槽，采用直接水冷的方式进行冷却，此工序冷却水循环使用，不定期添加，不外排。

切料：将胶片通过切料机裁切成型，此工序产生橡胶边角料 S1-1 和噪声 N1-2。

固化成型：将切料成型后的橡胶制品放入固化成型机中，通过电加热至 180℃，保温 2min，使线性高分子通过交联作用形成网状高分子结构，从而使胶料变得具有高弹性。此工序产生固化成型废气 G1-2。

修边：通过修边机将产品外观的毛刺和多余的边角料去除，通过金属网筛和空气能分离机将产品与边角料分开收集，此工序产生橡胶边角料 S1-2 和噪声 N1-3。

烘箱固化：修边后的产品放入电烘箱内进行二次固化，使工件进一步交联，以改善橡胶制品的力学性能和压缩形变性能，根据固化程度，将温度控制在 150-170℃，此工序会产生烘箱固化废气 G1-3。

检验：二次固化完成后的产品通过光检机检测产品外观，此工序会产生少量不合格品 S1-3。经检验合格的产品即为成品。

## （2）模具生产工艺流程

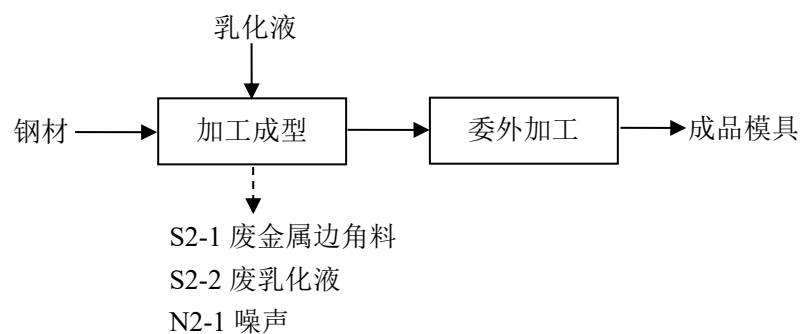


图 2-3 模具生产工艺流程图

工艺简述：

加工成型：外购的钢材使用加工中心加工成型，加工中心使用乳化液进行冷却润滑，此工序产生废金属边角料 S2-1、废乳化液 S2-2 及设备运行噪声 N2-1。

委外加工：加工成型的模具委外进行电火花加工和抛丸处理，成品用于密封件生产。

## 6、项目变动情况

常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。



### 表三、环境保护设施

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经污水管网接入武南污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	经污水管网接入武南污水处理厂进行处理	与环评一致

##### 2、废气

本验收项目废气主要为压片废气、固化成型废气和烘箱固化废气，经二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	压片废气、固化成型废气、烘箱固化废气	非甲烷总烃、二硫化碳、硫化氢、臭气浓度	经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放	与环评一致
无组织废气		未捕集废气	非甲烷总烃、二硫化碳、硫化氢、臭气浓度	通过加强车间通风予以缓解	与环评一致

##### 3、噪声

本验收项目噪声源主要为压片机、切料机、修边机、空气能分离机、冷却塔、废气处理设施风机等设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量 (台/套)	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	压片机	1	75	合理布局+ 设备减震+ 厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	切料机	2	76		
	修边机	2	75		
	空气能分离机	1	83		
	冷却塔	1	80		
	风机	1	85		

#### 4、固体废物

##### (1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

##### ①一般固废

废橡胶边角料：本项目在切料、修边工序中会产生废边角料，产生量约 1.7t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目检验工序会产生废橡胶密封件的不合格品，产生量约 0.1t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废金属边角料：本项目模具加工成型工序会产生一定量的废金属边角料，产生量约 0.17t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

##### ②危险废物

废包装桶：本项目废包装桶主要来源于乳化液（20kg/桶）、液压油（170kg/桶）的包装，产生量约为 0.03t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废乳化液：本项目模具加工成型工序使用乳化液进行冷却润滑，每 3 个月更换一次，每次更换量约为 0.05t，则废乳化液产生量约 0.2t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废活性炭：本项目有机废气经二级活性炭吸附装置处理过程中产生废活性炭，产生量约 0.44t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废液压油：本项目设备保养过程中会产生一定量的废液压油，产生量约为 0.1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

##### ③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 4.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物类别及代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	废橡胶边角料	切料、修边	291-001-05	5	1.7	1.7	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	291-001-05	0.3	0.1	0.1		
3		废金属边角料	加工成型	352-001-09	0.5	0.17	0.17		
4	危险废物	废乳化液	加工成型	HW09 900-006-09	0.4	0.2	0.2	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
5		废原料包装桶	原料使用	HW49 900-041-49	0.05	0.03	0.03		
6		废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.3	0.1	0.1		
7		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	1.3	0.44	0.44		
8		生活垃圾	员工生活	99	9	4.5	4.5	环卫部门清运	与环评一致

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在车间内建设一座一般固废暂存间，面积约 10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区西北侧建设一座危废库，面积约 20m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

(3) 危险废物处置情况

本项目废乳化液、废原料包装桶、废液压油、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生

资源利用有限公司处置，均已签订危废处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

## 5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已编制突发环境事件应急预案，并于 2021 年 08 月 24 日在高新区环保所备案。 ②企业已在车间配备灭火器等消防器材； ③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口规范化工程	本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业规范设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 300 万元，其中环保投 10 万元，占总投资额的 33%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

## 表四、环评主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

### 2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、 性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州台旭密封科技有限公司位于常州市武进区南夏墅街道龙域西路 6 号，租用常州环球地毯制造有限公司闲置厂房进行生产，目前已建成年产 2000 万件橡胶密封件的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，生活污水经污水管网接入武南污水处理厂进行处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中有关标准。	本项目压片、固化成型、烘箱固化废气经二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放
噪声防治 设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治 设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险	本项目废橡胶边角料、废金属边角料、不合格品收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；废乳化液、废原料包装桶、废液

	废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。		压油、废活性炭收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
排污口 规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业规范设置废气排放口1个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
总量 控制指标 t/a	水 污染物	生活污水量≤1224， 化学需氧量≤0.4896， 氨氮≤0.04284， 总磷≤0.00612， 总氮≤0.0612。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气 污染物	挥发性有机物≤0.025	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

## 表五、质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年 (第四版) 亚甲基蓝分光光度法 3.1.11.2	0.003mg/m <sup>3</sup>
	二硫化碳*	《空气质量 二硫化碳的测定 二乙胺分光光度法》 GB/T 14680-1993	0.03mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋》 GB/T 14675-1993	/
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气 相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年 (第四版) 亚甲基蓝分光光度法 3.1.11.2	0.001mg/m <sup>3</sup>
	二硫化碳*	《空气质量 二硫化碳的测定 二乙胺分光光度法》 GB/T 14680-1993	0.03mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋》 (GB/T 14675-1993)	/
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/
备注	*: 二硫化碳委托谱尼测试集团江苏有限公司进行验收监测。		

## 2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C	A-010、A-043、A-044	已检定
2	自动烟尘（气）测试仪	3012H	B6-IE019-05、 B6-IE019-06	已检定
3	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	A-055	已检定
4	全自动烟气采样器	MH3001	A-003、A-004、A-047	已检定
5	双路烟气采样器	ZR-3712	B6-IE018-17	已检定
6	智能双路烟气采样器	3072	B6-IE018-11	已检定
7	空气/智能 TSP 综合采样器	2050	B6-IE017-03、 B6-IE017-09、 B6-IE017-25、 B6-IE017-36	已检定
8	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	A-005、A-006、 A-045、A-046	已检定
9	多功能声级计	AWA5688 型	A-052、A-057	已检定
10	声校准器	AWA6222A	A-037	已检定
11	便携式综合气象观测仪	FYF-1 型	A-015、A-056	已检定
12	便携式 pH 计	PHB-4	A-027	已检定
13	COD 标准消解器	HCA-102、108	B-035、B-088	已校准
14	岛津分析天平	AUY220	B-027	已检定
15	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-002	已检定
16	紫外可见分光光度计	UV-1800	B6-IE005-04	已检定
17	气相色谱仪	GC-2014C	B-046、B-072	已检定
18	无油空气压缩机	XK06-010-00508	B-081	/

## 3、人员资质

本项目现场采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

## 4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制



情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	质控样(个)	合格率(%)
pH 值	8	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	25.0	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
总磷	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/

### 5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

### 6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	编号	校准值	测量前	测量后	差值	校准情况
12月06日	声校准器 AWA6222A	A-037	94.0	93.8	94.0	0.2	合格
12月07日			94.0	93.8	94.0	0.2	合格

## 表六、验收监测内容

### 1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天

### 2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃、硫化氢、二硫化碳、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃、硫化氢、二硫化碳、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
备注	/		

### 3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产		

## 表七、验收监测结果

### 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算生产能力	实际生产能力	运行负荷%
12月06日	橡胶密封件	20万件/天	6.7万件/天	5.6万件/天	84
12月07日	橡胶密封件	20万件/天	6.7万件/天	5.8万件/天	87

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

### 验收监测结果

#### 1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果					单位: mg/L (pH 值除外)	
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	
污水接管口	12月06日	第一次	267	172	34.2	3.33	44.8	6.7	
		第二次	263	152	31.1	3.74	42.6	6.8	
		第三次	271	166	31.9	3.59	46.7	6.8	
		第四次	276	134	32.2	3.40	41.3	6.8	
		平均值或范围	269	156	32.4	3.52	43.8	6.7~6.8	
	12月07日	第一次	294	120	33.5	2.70	37.3	6.7	
		第二次	297	148	31.2	2.34	38.5	6.8	
		第三次	282	130	32.6	2.75	35.4	6.7	
		第四次	286	114	31.3	2.51	36.6	6.7	
		平均值或范围	290	128	32.2	2.58	37.0	6.7~6.8	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测，常州台旭密封科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度和 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位：无量纲						

## 2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	压片、固化成型、烘箱固化				编号	1#			
治理设施名称	二级活性炭吸附装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m <sup>2</sup>	进口：0.385 出口：0.385		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				12月06日			12月07日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒 进口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	6.35×10 <sup>3</sup>	6.48×10 <sup>3</sup>	6.22×10 <sup>3</sup>	6.30×10 <sup>3</sup>	6.16×10 <sup>3</sup>	6.43×10 <sup>3</sup>
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	3.91	3.71	3.87	3.94	3.97	4.17
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.025	0.024	0.024	0.025	0.024	0.027
	硫化氢排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	0.621	0.532	0.581	0.659	0.637	0.685
	硫化氢排放量	kg/h	/	3.94×10 <sup>-3</sup>	3.45×10 <sup>-3</sup>	3.61×10 <sup>-3</sup>	4.15×10 <sup>-3</sup>	3.92×10 <sup>-3</sup>	4.40×10 <sup>-3</sup>
	臭气浓度	无量纲	/	309	309	416	309	229	309
1#排气筒 出口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	5.77×10 <sup>3</sup>	5.46×10 <sup>3</sup>	5.62×10 <sup>3</sup>	5.76×10 <sup>3</sup>	5.91×10 <sup>3</sup>	5.61×10 <sup>3</sup>
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	10	1.10	1.12	1.14	1.18	1.14	1.18
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	6.35×10 <sup>-3</sup>	6.12×10 <sup>-3</sup>	6.41×10 <sup>-3</sup>	6.80×10 <sup>-3</sup>	6.74×10 <sup>-3</sup>	6.62×10 <sup>-3</sup>
	非甲烷总烃处理效率	%	/	74.6	74.5	73.3	72.8	71.9	75.5

	硫化氢排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	0.017	0.018	0.015	0.021	0.021	0.022
	硫化氢排放量	kg/h	0.33	9.81×10 <sup>-5</sup>	9.83×10 <sup>-5</sup>	8.43×10 <sup>-5</sup>	1.21×10 <sup>-4</sup>	1.24×10 <sup>-4</sup>	1.23×10 <sup>-4</sup>
	硫化氢处理效率	%	/	97.5	97.2	97.7	97.1	96.8	97.2
	臭气浓度	无量纲	2000	72	72	97	72	41	54
	臭气浓度处理效率	%	/	76.7	76.7	76.7	76.7	82.1	82.5
评价结果			经检测，常州台旭密封科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 中排放限值，硫化氢的排放量、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准。						
备注			本次验收为部分验收，1#排气筒废气处理系统实测风量约 6000m <sup>3</sup> /h，满足已建产能的废气捕集要求。						

续表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	压片、固化成型、烘箱固化					编号	1#		
治理设施名称	二级活性炭吸附装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m <sup>2</sup>	进口：0.385 出口：0.385		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				12月06日			12月07日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#排气筒 进口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	6029	6189	6432	6478	6296	6110
	二硫化碳排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	5.59	10.4	4.08	5.35	5.95	7.36
	二硫化碳排放量	kg/h	/	3.37×10 <sup>-2</sup>	6.44×10 <sup>-2</sup>	2.62×10 <sup>-2</sup>	3.47×10 <sup>-2</sup>	3.75×10 <sup>-2</sup>	4.50×10 <sup>-2</sup>
1#排气筒	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	5383	5543	5685	5863	5624	5420

出口	二硫化碳排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	0.74	0.32	0.50	0.97	1.17	0.75
	二硫化碳排放量	kg/h	1.5	3.98×10 <sup>-3</sup>	1.77×10 <sup>-3</sup>	2.84×10 <sup>-3</sup>	5.69×10 <sup>-3</sup>	6.58×10 <sup>-3</sup>	4.06×10 <sup>-3</sup>
	二硫化碳处理效率	%	/	88.2	97.3	89.2	83.6	82.5	91.0
评价结果			经检测，常州台旭密封科技有限公司 1#排气筒出口中二硫化碳的排放量符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准。						
备注			本次验收为部分验收，1#排气筒废气处理系统实测风量约 6000m <sup>3</sup> /h，满足已建产能的废气捕集要求。						

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果			单位: mg/m <sup>3</sup> (臭气浓度除外)		
		12月06日			12月07日		
		非甲烷总烃	硫化氢	臭气浓度	非甲烷总烃	硫化氢	臭气浓度
上风向 1#点	第一次	0.57	0.003	<10	0.52	0.002	<10
	第二次	0.52	0.003	<10	0.53	0.002	<10
	第三次	0.52	0.003	<10	0.52	0.002	<10
下风向 2#点	第一次	0.74	0.004	<10	0.75	0.003	<10
	第二次	0.76	0.004	<10	0.73	0.004	<10
	第三次	0.74	0.004	<10	0.74	0.003	<10
下风向 3#点	第一次	0.74	0.003	<10	0.72	0.004	<10
	第二次	0.72	0.004	<10	0.71	0.003	<10
	第三次	0.74	0.004	<10	0.70	0.004	<10
下风向 4#点	第一次	0.73	0.003	<10	0.70	0.004	<10
	第二次	0.71	0.003	<10	0.70	0.004	<10
	第三次	0.68	0.004	<10	0.69	0.004	<10
周界外浓度最高值		0.76	0.004	<10	0.75	0.004	<10
周界外浓度限值		4.0	0.06	20	4.0	0.06	20
评价结果		常州台旭密封科技有限公司无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表6中无组织排放限值,无组织排放硫化氢、臭气浓度的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表1中二级标准。					
备注		臭气浓度单位: 无量纲					

续表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果		单位: mg/m <sup>3</sup>	
		12月06日		12月07日	
		二硫化碳		二硫化碳	
上风向 6#点	第一次	<0.03		<0.03	
	第二次	<0.03		<0.03	
	第三次	<0.03		<0.03	
下风向 7#点	第一次	<0.03		<0.03	
	第二次	<0.03		<0.03	
	第三次	<0.03		<0.03	
下风向	第一次	<0.03		<0.03	

8#点	第二次	<0.03	<0.03
	第三次	<0.03	<0.03
下风向 9#点	第一次	<0.03	<0.03
	第二次	<0.03	<0.03
	第三次	<0.03	<0.03
周界外浓度最高值		<0.03	<0.03
周界外浓度限值		3.0	3.0
评价结果		常州台旭密封科技有限公司无组织排放二硫化碳的周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表1中二级标准。	
备注		/	

本项目验收监测期间，厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表7-5。

**表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表**

采样地点 及频次		检测结果										单位: mg/m <sup>3</sup>	
		12月06日					12月07日						
		非甲烷总烃											
		单次浓度				小时 均值	单次浓度				小时 均值		
		1	2	3	4		1	2	3	4			
厂区内、 车间外 1m处	第一次	0.89	0.88	0.91	0.94	0.90	0.93	0.92	0.97	0.92	0.94		
	第二次	0.93	0.92	0.95	0.88	0.92	0.93	0.90	0.89	0.87	0.90		
	第三次	0.94	0.89	0.93	0.89	0.91	0.91	0.90	0.87	0.90	0.90		
浓度最高值		0.95				0.92	0.97				0.94		
浓度限值		20				6	20				6		
评价结果		经检测，常州台旭密封科技有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表2中标准要求。											

监测时气象情况统计见表7-6。

**表 7-6 气象参数一览表**

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
12月06日	第一次	12.2	102.7	东北风	2.3	67	晴
	第二次	12.3	102.7	东北风	2.3	67	晴
	第三次	12.2	102.7	东北风	2.3	67	晴
12月07日	第一次	13.2	102.4	东北风	2.3	58	晴
	第二次	13.3	102.4	东北风	2.3	58	晴
	第三次	13.1	102.4	东北风	2.3	58	晴



### 3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
12 月 06 日	东厂界 1#测点	61.9	昼间≤65
	南厂界 2#测点	62.1	
	西厂界 3#测点	61.2	
	北厂界 4#测点	61.0	
12 月 07 日	东厂界 1#测点	59.0	昼间≤65
	南厂界 2#测点	59.2	
	西厂界 3#测点	60.9	
	北厂界 4#测点	61.1	
评价结果	经检测，常州台旭密封科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类排放限值。		
备注	车间综合噪声：76.4dB (A)。		

### 4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	废橡胶边角料	切料、修边	291-001-05	1.7	外售综合利用
	不合格品	检验	291-001-05	0.1	
	废金属边角料	加工成型	352-001-09	0.17	
危险废物	废乳化液	加工成型	HW09 900-006-09	0.2	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	废原料包装桶	原料使用	HW49 900-041-49	0.03	
	废液压油	设备保养	HW08 900-218-08	0.1	
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.44	
/	生活垃圾	员工生活	99	4.5	环卫部门清运
评价结果		全部合理处置			

### 5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污染物	全厂总量控制指标 t/a		已建部分折算总量控制指标 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	1224	612	612	符合
	化学需氧量	0.4896	0.2448	0.1711	
	悬浮物	0.3672	0.1836	0.0869	
	氨氮	0.04284	0.02142	0.01977	
	总氮	0.0612	0.0306	0.0247	
	总磷	0.00612	0.00306	0.00187	
有组织废气	非甲烷总烃*	0.025	0.008	0.016*	符合
固体废物	0		0	0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。				
备注	①*：本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计，其实际核算量满足批复中总量要求。 ②经核实，1#排气筒废气年排放时间以 2400h 计。				

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水		生活污水	接管	不作评价
废气	有组织废气	1# 压片废气、 固化成型废 气、烘箱固 化废气	二级活性炭吸 附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 71.9%~75.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放速率均符合环评及批复要求；对二硫化碳的处理效率为 82.5%~97.3%，达到环评设定去除率；对硫化氢的处理效率为 96.8%~97.7%，对臭气浓度的处理效率为 76.7%~82.5%；
	无组织废气	未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物		全部合理处置		不作评价

## 表八、验收监测结论

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

### 1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经污水管网接入武南污水处理厂进行处理，达标尾水排入武南河。

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

### 2、废气

本验收项目废气主要为压片废气、固化成型废气和烘箱固化废气，经二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 71.9%~75.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放速率均符合环评及批复要求；对二硫化碳的处理效率为 82.5%~97.3%，达到环评设定去除率；对硫化氢的处理效率为 96.8%~97.7%，对臭气浓度的处理效率为 76.7%~82.5%。

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 中排放限值，硫化氢、二硫化碳的排放量和臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求。

### 3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)表1中3类排放限值。

#### 4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废橡胶边角料、不合格品、废金属边角料，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为废乳化液、废原料包装桶、废液压油、废活性炭，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在生产车间内建设一座一般固废暂存间，面积约10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求。已在厂区西北侧建设一座危废库，面积约20m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”(防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀)要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

#### 5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

#### 6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业规范设置废气排放口1个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

#### 7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间外扩100m形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为西北侧约185m的南湖家苑。

**总结论：**经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到

位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目”部分验收，即生产能力为年产 2000 万件橡胶密封件。

**建议：**

- 1、加强危废管理，规范处置。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

## 注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

### 一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

### 二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方产权证
- 6、排水许可证
- 7、生产设备清单
- 8、验收期间工况及污染物产生情况
- 9、危废处置合同
- 10、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 11、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 12、排污登记回执
- 13、验收现场照片

### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 6000 万件橡胶密封件项目		项目代码	2104-320451-04-01-942362		建设地址	常州市武进区南夏墅街道 龙域西路 6 号			
	行业类别	C2913 橡胶零件制造		建设性质	新建 (√)      改扩建      技改      迁建						
	设计生产能力	年产 6000 万件橡胶密封件		实际生产能力	年产 2000 万件橡胶密封件		环评单位	常州嘉骏环保服务有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局		审批文号	常武环审[2021]287 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021 年 07 月		竣工日期	2021 年 11 月		排污许可证申领时间	2021 年 12 月 02 日			
	环保设施设计单位	常州龙华环保科技有限公司		环保设施施工单位	常州龙华环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	91320412MA25FYG018001Y			
	验收单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司 常州分公司		环保设施监测单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司 常州分公司； 谱尼测试集团江苏有限公司		验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	500		环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	20			
	实际总投资（万元）	300		实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	33			
	废水治理（万元）	/	废气治理 （万元）	8	噪声治理 （万元）	1	固废治理 （万元）	1	绿化及生态 （万元）	/	其他 （万元）
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力	6000m <sup>3</sup> /h		年平均工作时间	2400 小时				

运营单位		常州台旭密封科技有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412MA25FYG018		验收监测时间		2021年12月06-07日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	612	—	612	1224	—	612	1224	—	+612	
	化学需氧量	—	279	500	0.1711	—	0.1711	0.4896	—	0.1711	0.4896	—	+0.1711	
	氨氮	—	32.3	45	0.01977	—	0.01977	0.04284	—	0.01977	0.04284	—	+0.01977	
	总磷	—	3.05	8	0.00187	—	0.00187	0.00612	—	0.00187	0.00612	—	+0.00187	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	60	0.059	0.043	0.016	0.025	—	0.016	0.025	—	+0.016	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	1.97	1.97	0	0	—	0	0	—	0
		危险废物	—	—	—	0.77	0.77	0	0	—	0	0	—	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	142	400	0.0869	—	0.0869	0.3672	—	0.0869	0.3672	—	+0.0869
总氮		—	41.4	70	0.0247	—	0.0247	0.0612	—	0.0247	0.0612	—	+0.0247	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。



# 常州台旭密封科技有限公司年产 6000 万件橡胶密封件 项目（部分验收）竣工环境保护验收意见

2022 年 01 月 02 日，常州台旭密封科技有限公司组织召开“年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）”竣工环境保护验收会议，根据《年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收小组由该项目建设单位、环评编制单位、环保工程建设单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场踏勘了本项目建设情况，听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料较为翔实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州台旭密封科技有限公司成立于 2021 年 03 月 22 日，位于常州市武进区南夏墅街道龙域西路 6 号，租用常州环球地毯制造有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 2000 万件橡胶密封件的生产规模。

### （二）建设过程及环保审批情况

常州台旭密封科技有限公司于 2021 年 05 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 6000 万件橡胶密封件项目环境影响报告表》，并于 2021 年 07 月 06 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2021]287 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州台旭密封科技有限公司已于 2021 年 12 月 02 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412MA25FYG018001Y）。

该项目目前形成年产 2000 万件橡胶密封件的生产能力，未超出环评审批范围。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录

### （三）投资情况

该项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资额的 33%。

#### （四）验收范围

本次验收内容为常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目”的部分验收，即生产能力为年产 2000 万件橡胶密封件。

## 二、工程变动情况

常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

#### （一）废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经污水管网接入武南污水处理厂进行处理，达标尾水排入武南河。

#### （二）废气

本验收项目废气主要为压片废气、固化成型废气和烘箱固化废气，经二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。

#### （三）噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

#### （四）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废橡胶边角料、不合格品、废金属边角料，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为废乳化液、废原料包装桶、废液压油、废活性炭，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在生产车间内建设一座一般固废暂存间，面积约 10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在厂区西北侧建设一座危废库，面积约 20m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库

内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范措施

①企业已编制突发环境事件应急预案，并于 2021 年 08 月 24 日在高新区环保所备案。

②企业已在车间配备灭火器等消防器材；

③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。

##### 2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业规范设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

##### 3、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为西北侧约 185m 的南湖家苑。

#### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

#### 1、废水

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 2、废气

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 中排放限值，硫化氢、二硫化碳的排放量和臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2

中标准；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求。

### 3、噪声

验收监测期间，常州台旭密封科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

### 4、固体废物

所有固体废物均能得到有效处置，不外排。

### 5、污染物排放总量

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

## （二）环保设施去除效率

### 1、废气治理设施

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 71.9%~75.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放速率均符合环评及批复要求；对二硫化碳的处理效率为 82.5%~97.3%，达到环评设定去除率；对硫化氢的处理效率为 96.8%~97.7%，对臭气浓度的处理效率为 76.7%~82.5%。

## 五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目生活污水接入市政污水管网，对周边地表水环境不构成直接影响。
- 2、本项目废气达标排放，对大气环境影响较小。
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边噪声环境不构成超标影响。
- 4、本项目固体废物分类处置，不外排，对周边环境无直接影响；危废库铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，对地下水、土壤无直接影响。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州台旭密封科技有限公司“年产 6000 万件橡胶密封件项目（部分验收）”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施要求和卫生防护距离要求，监测数据表明废水、废气中污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

- 1、加强危废管理，规范处置。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

常州台旭密封科技有限公司

2022 年 01 月 02 日