



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通恒尚新材料科技有限公司超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目（一期工程：年产高性能纱线 1600 吨、高性能防切割针织手套 400 万打、高强高模聚乙烯纤维 600 吨）		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	如东经济开发区海河路 118 号		
行业类别	C2829 其他合成纤维制造、 C1711 棉纺纱加工、C2444 运 动防护用具制造	投资金额	43325.6 万元，一期工程投资 22000 万元
占地面积	35909.36m <sup>2</sup>	岗位定员	312 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2021）0177 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通恒尚新材料科技有限公司（以下简称：建设单位）由江苏恒辉安防股份有限公司全资投资设立，注册资本人民币 2000 万元，法定代表人：王咸华，成立日期 2018 年 06 月 11 日，经营范围：功能高分子材料、复合材料技术开发、技术咨询、技术转让、技术服务；特种功能性纺织材料、针纺织品生产、销售；高性能超纤维新材料的研发、生产和销售。</p> <p>江苏恒辉安防股份有限公司（以下简称：恒辉安防）成立于 2004 年，位于如东经济开发区黄山路西侧、海河路北侧，一直致力于技术创新和产品开发，使恒辉发展成为一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。恒辉安防公司员工规模达 1000 多名，现有纱线包覆设备 20 余条，全自动电脑手套编织机 1000 多台，自动浸胶生产流水线 30 余条，产能超千万打，在产品质量、产能规模、技术研发能力、实验室检测能力等方面都处于全行业绝对领先地位，近几年投入资金，开发 PE 纤维生产技术，已掌握了高强高模聚乙烯纤维的生产技术并正在申请专利保护。恒辉安防公司针对这一现状，利用在<strong>高强高模聚乙烯纤维（PE 纤维）</strong>方面的技术成果，投资新建南通恒尚新材料科技有限公司，即建设单位。在黄山路东侧、鸭绿江路南侧新建厂区，规模化生产<strong>高强高模聚乙烯纤维</strong>，不仅可有效降低企业生产防护用品的成本，也有效扩大了公司产品市场领域。</p>		



	<p>建设单位可充分利用恒辉安防及当地的产业资源、产业优势，发挥恒辉安防的产业和资金优势，并由此延伸恒辉安防自身的产业链，优化产业结构，提高企业的市场适应能力和整体的经济实力。建设单位投资建设超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目，该项目于 2018 年 9 月 30 日取得了《关于南通恒尚新材料科技有限公司超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目备案的通知》（东管审[2018]66 号）。</p> <p>该项目总投资 43325.6 万元，主要建设内容为：新征土地 66458.1 平方米，新建生产及辅助用房总建筑面积约 51000 平方米，新购置 PE 纤维生产线、络筒机、包覆机、手套机、翻检机、双头自动拷边机、梳棉机、并条机、粗砂机、污水处理、ERP 信息管理系统等主要国产设备 1150 台（套）。项目建成达产后，预计可形成年产高强高模聚乙烯纤维 2400 吨、高性能纱线 3200 吨（包芯纱 1200 吨、包覆纱 2000 短）、高性能防切割手套 400 万打的生产规模。该项目已在 2019 年可行性论证阶段委托无锡市恒信安全技术服务有限公司编制了《南通恒尚新材料科技有限公司超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目职业病危害预评价报告书》（报告书编号：HXZP-Y2019035），并组织专家进行了自评审，评审通过；在 2020 年设计阶段委托江苏省纺织工业设计研究院有限公司编制了《南通恒尚新材料科技有限公司超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目职业病防护设施设计专篇》（报告编号：2018NT09），并组织专家进行了自评审，评审通过。</p> <p>建设项目立项阶段计划将本项目按照三期实施，一期达产后可形成高强高模聚乙烯纤维 600 吨、高性能纱线 3200 吨（包芯纱 1200 吨、包覆纱 2000 吨）、高性能防切割手套 400 万打的生产规模；二期达产后可形成高强高模聚乙烯纤维 600 吨；三期达产后可形成高强高模聚乙烯纤维 1200 吨的生产规模。</p> <p>实际建设过程中，结合市场行情、建设规划调整等多方因素，建设单位决定将整个工程一次规划，分两步实施，一期工程主要完成纺纱、针织车间，PE 纺丝车间一，罐区，精馏回收设备厂房，白油回收设备厂房，设备用房、总配电房、机修间、仓库等基础设施建设，一期工程建成投产后产能为年产高性能纱线 1600 吨、高性能防切割针织手套 400 万打、高强高模聚乙烯纤维 600 吨。二期工程计划完成 PE 纺丝车间二的基建，并在一期工程的纺纱、针织车间内新增相应的生产设备。二期工程建成投产后预计产能为年产高性能纱线 1600 吨、高强高模聚乙烯纤维 1800 吨。二期工程目前还未建设。</p> <p>建设单位一期工程已建成投产，目前在试运行阶段，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规的要求：建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对南通恒尚新材料科技有限公司超纤维新材料及功能性安全防护用品开发应用项目（一期工程：年产高性能纱线 1600 吨、高性能防切割针织手套 400 万打、高强高模聚乙烯纤维 600 吨）（以下简称：建设项目）进行职业病危害控制效果评价。</p>
主要职业病危害因素	<p>(1) 生产性粉尘：聚乙烯粉尘、棉尘、氨纶粉尘、玻璃纤维粉尘、白土（主要膨润土）粉尘；</p> <p>(2) 化学因素：白油、四氯乙烯；</p> <p>(3) 物理因素：高温、噪声。</p>



职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，综合分析，建设项目投产运行后在正常开启防护设施，并督促劳动者正确及时佩戴个体防护用品的前提下，工作场所各岗位实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）可控制在国家规定的接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目职业病危害防护设施可行，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	冒明建、贾建华、陈雪琴、周新建、李梅芳	评审时间	2021.9.29
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		