



职业病危害评价项目网上信息公开表

| | | | |
|--------|---|------|-----|
| 项目名称 | 爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司 2 只料仓（RBK09 和 RBK10）及配套输送系统增设项目 | | |
| 项目性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建 | | |
| 项目地理位置 | 南通经济技术开发区江河路 5 号爱思开希厂区内 | | |
| 行业类别 | 建设单位行业分类属于“塑料制品业”；建设项目行业分类属于“其他仓储业” | 注册资金 | / |
| 占地面积 | / | 岗位定员 | 7 人 |
| 评价单位 | 江苏泰洁检测技术股份有限公司 | | |
| 报告编号 | 泰洁职评（2021）0167 号 | | |
| 评价类别 | <input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价 | | |
| 项目概况 | <p>爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司（以下简称：建设单位）由 SK 中国有限公司（SK CHINA COMPANY LIMITED）、日本东洋铝业株式会社、伊藤忠塑料株式会社、伊藤忠金属株式会社、韩国 SKC 株式会社共同投资成立，成立于 2011 年 8 月 26 日，建设地点位于江苏南通市经济技术开发区江河路 5 号。建设单位占地面积约 166654m²，总建筑面积 74125m²，已投产建成 33000 吨/年功能性聚脂（以下简称：PET）薄膜项目。</p> <p>建设单位建有 PET 生产车间 1，主体工程为两条生产线 NF01、NF02，其中，NF01 生产线年产 7200 吨 PET 热收缩薄膜和 7800 吨光学薄膜；NF02 生产线年产 10800 吨光学薄膜和 7200 吨太阳光薄膜。</p> <p>上述项目在生产过程中产生废树脂，建设单位新增造粒机对废树脂回收，废树脂造粒技术改造项目已通过竣工验收。项目投入后废料经造粒完需独立的料仓进行存储周转，再经输送管线至生产线使用，为配合造粒机粒子周转，建设单位计划新增 4 只粒子料仓，并同时配套新增粒子输送系统，实施料仓及配套输送系统增设项目。2 只粒子料仓（RBK07 和 RBK08）于 2020 年 11 月投产运行，并通过竣工验收。本次验收剩余 2 只料仓（RBK09 和 RBK10）及配套输送系统。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规的要求：建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对爱思开希（江苏）尖端塑料有限公司 2 只料仓（RBK09 和 RBK10）及配套输送系统增设项目（以下简称：建设项目）进行职业病危害控制效果评价。</p> | | |



| | | | |
|-----------|--|------|-----------|
| 主要职业病危害因素 | PET 树脂粉尘、噪声 | | |
| 职业病危害风险分类 | <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 严重 | | |
| 评价报告结论 | 建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的危害因素可控制在国家规定的职业接触限值范围内。从职业卫生角度分析，建设项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。 | | |
| 自评审专家 | 卞力锋、金国江、刘汉凯 | 评审时间 | 2021.9.30 |
| 评审结论 | <input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过 | | |