



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通瑞翔新材料有限公司年产 3600 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料技术改造项目 职业病危害控制效果评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济开发区新开南路 11 号		
行业类别	“电子元件及电子专用材料制造”中的“电子专用材料制造”	注册资金	900 万美元
占地面积	3800m ²	岗位定员	42 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2021）0160 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通瑞翔新材料有限公司（以下简称“建设单位”）位于南通经济技术开发区新开南路 11 号，是一家专门从事锂离子电池正极材料研发、生产和销售的高新技术企业。建设单位成立于 2006 年 11 月，注册资本 900 万美元，投资总额 1500 万美元，占地 200 亩。</p> <p>随着国家相继出台新能源汽车战略的推广政策，大力推动新能源汽车行业的发展，以能量型锂离子动力电池为重点的车用动力电池大规模产业化已有突破，积极发展动力型锂离子电池是我国产业升级的需要，符合国家的产业政策。目前新能源汽车的电池大多数采用磷酸铁锂材料，其与三元材料相比使用成本高、使用寿命短、能量密度小，因此三元材料在未来的一段时期内会成为动力电池的主流材料。</p> <p>建设项目原年产 2000 吨钴酸锂产线设备老旧，达不到产品的质量要求和产能要求，于 2018 年停产，为了进一步发展和获得更高的经济效益，建设单位投资 4000 万元对其进行设备改造和工艺升级，淘汰原推板窑、锥混机等设备，购置节能环保效率更高的螺旋带混合机、辊道窑和自动机等，配套购置犁刀混合、斗式输送机等进口设备，建设年产 3600 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料技术改造项目（以下简称“建设项目”）。建设项目于 2021 年 3 月 24 日经南通市经济技术开发区行政审批局备案（备案证号：通开发行审备[2021]58 号）。</p> <p>《职业病防治法》第十八条规定：“建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价”。</p> <p>受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、</p>		



	检测的结果，编制了《南通瑞翔新材料有限公司年产 3600 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料技术改造项目职业病危害控制效果评价报告书》。		
主要职业病危害因素	碳酸锂、氢氧化锂、镍钴锰氢氧化物、锰氧化物、镍钴锰酸锂、锰酸锂、高温、噪声		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的职业病危害因素的浓度（或强度）可控制在国家规定的职业接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	杨泽云、卞力锋、陈银波、顾志锋、康海军	评审时间	2021.9.26
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		