



171012050428

## 常州市通硕机械有限公司

年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目

## 竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 常州市通硕机械有限公司

编制单位： 江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

2019 年 05 月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050428

名称：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北  
车间（213616）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任，由江苏泰洁检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



171012050428

发证日期：2018年5月25日更名

有效期至：2023年8月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000819

常州市通硕机械有限公司

年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目

竣工环境保护验收监测报告参加人员名单表

序号	姓名	工作内容
1	蒋圆	现场采样
2	孙焕普	
3	孙逊	
1	黄雪莲	样品分析
2	陈娟	
1	丁栋	现场核查
2	丁栋	报告编写
3	陈娟	一审
4	成艳	二审
5	朱胜伟	签发

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路 158 号 2 号楼 5 层北车间

电话：0519-81699918

邮编：213000

## 目 录

表一、验收项目概况以及验收依据.....	1
表二、工程建设情况.....	4
表三、环境保护设施.....	12
表四、环评主要结论及审批部门审批决定.....	15
表五、质量保证及质量控制.....	17
表六、验收监测内容.....	19
表七、验收监测结果.....	20
表八、验收监测结论.....	23
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	26

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目				
建设单位名称	常州市通硕机械有限公司				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	补办手续
主要产品名称	离合轴、皮带轮、切管				
设计生产能力	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管				
实际生产能力	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管				
建设项目环评 批复时间	2019 年 04 月 11 日	开工建设时间	2019 年 04 月		
调试时间	2019 年 05 月	验收现场 监测时间	2019 年 05 月 13-14 日		
环评报告表 审批部门	常州市武进区 行政审批局	环评报告表 编制单位	江苏玖清玖蓝环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	3 万元	比例	3%
实际总投资	100 万元	环保投资	3 万元	比例	3%
验收 监测 依据	<p>1、《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>2、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）；</p> <p>3、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>4、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>5、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p> <p>7、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）；</p>				

- 8、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[1997]122 号）；
- 10、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）；
- 11、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；
- 12、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 13、《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）；
- 14、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- 15、《〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单》（环境保护部公告 公告 2013 年 第 36 号）；
- 16、常州市通硕机械有限公司《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目环境影响报告表》（江苏玖清玖蓝环保科技有限公司，2019 年 03 月）；
- 17、常州市通硕机械有限公司《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目环境影响报告表》批复（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]177 号，2019 年 04 月 11 日）；
- 18、常州市通硕机械有限公司《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目环境影响报告表》验收监测方案（江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2019 年 05 月）。

### 1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理，废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，具体排放标准见表1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	化学需氧量	mg/L	500	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	

### 2、废气排放标准

本验收项目废气主要为磨加工过程产生的少量油雾（以非甲烷总烃计），在车间内无组织排放，环评中未做定量分析。

### 3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，排放标准见表1-2。

表 1-32 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中2类标准
备注	本项目夜间不生产			

### 4、固体废物执行标准

固体废物属性判定依据《国家危险废物名录》（部令第39号），一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

验收监测评价标准

## 表二、工程建设情况

### 1、项目由来

常州市通硕机械有限公司成立于2017年06月14日,位于常州市武进区洛阳镇管城村,租用常州市万里环保机械有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围:普通机械设备及配件、电器配件、机械零部件制造,加工。

常州市通硕机械有限公司于2019年03月委托江苏玖清玖蓝环保科技有限公司编制常州市通硕机械有限公司《年产100万件离合轴、120万件皮带轮、700吨切管项目环境影响报告表》,并于2019年04月11日取得常州市武进区行政审批局的批复(武行审投环[2019]177号)。经现场核实,该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定,且生产产能达到设计规模的75%以上,具备了竣工环境保护验收监测条件,因此企业启动自主环保验收工作。

根据国家环保总局第13号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等文件的要求,受常州市通硕机械有限公司委托,江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2019年05月,江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司组织专业技术人员对照环评及批复文件,对该项目工程建设现状、污染物排放、环保治理设施的运行等进行了现场勘查,并在资料调研及环保管理初步检查的基础上,编制了常州市通硕机械有限公司“年产100万件离合轴、120万件皮带轮、700吨切管项目”竣工环境保护验收监测方案。

2019年05月13-14日,江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析,结合现场环保管理检查,在资料调研及环保管理检查的基础上,于2019年05月编制完成《常州市通硕机械有限公司年产100万件离合轴、120万件皮带轮、700吨切管项目竣工环境保护验收监测报告》,项目建设时间进度详见表2-1。

表 2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	年产100万件离合轴、120万件皮带轮、700吨切管项目
项目性质	新建
建设单位	常州市通硕机械有限公司
建设地点	常州市武进区洛阳镇管城村
立项备案	常州市武进区行政审批局,武行审备【2018】362号

环评文件	江苏玖清玖蓝环保科技有限公司，2019年03月
环评批复	常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]177号，2019年04月11日
开工建设时间	2019年04月
竣工时间	2019年05月
调试时间	2019年05月
申请排污许可证情况	本行业暂未纳入排污许可证管理
验收工作启动时间	2019年05月
验收项目范围与内容	本次验收内容为年产100万件离合轴、120万件皮带轮、700吨切管
验收监测方案编制时间	2019年05月
验收现场监测时间	2019年05月13-14日
验收监测报告	由江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司编写，2019年05月

## 2、工程建设内容

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-2。

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容		实际建设/ 变更情况	
项目基本情况	建设地点	常州市武进区洛阳镇管城村		与环评一致	
	建设内容及规模	本项目建筑面积 1600 平方米，项目建成后形成年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管的生产能力		与环评一致	
	工作制度	员工 17 人，一班制，每班工作 8 小时，全年工作 300 天		与环评一致	
主体工程	车间一	建筑面积 1000m <sup>2</sup> ，位于厂区西侧，主要用于机械车、数控车、冲加工、加热、水淬、断料等工序		与环评一致	
	车间二	建筑面积 600m <sup>2</sup> ，位于厂区西侧，主要用于修边、整形等工序		与环评一致	
贮运工程	成品区	建筑面积 500m <sup>2</sup> ，位于车间一北侧和车间二南侧，用于存放成品		与环评一致	
	原料区	建筑面积 200m <sup>2</sup> ，位于车间一北侧，用于存放原材料		与环评一致	
公用工程	给水系统	依托出租方，由市政自来水管网统一供给		与环评一致	
	排水系统	依托出租方厂区内部已落实的“雨污分流”，雨水经雨水管网排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理，达标尾水排入武南河		与环评一致	
	供电系统	依托出租方，市政供电管网提供		与环评一致	
环保工程	雨污分流管网及规范化排污口	依托出租方厂区内部已落实的“雨污分流”，规范化设置有 1 个雨水排放口和 1 个污水接管口，雨水经雨水管网排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理，达标尾水排入武南河			
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放		与环评一致	
	固体废物	生活垃圾	统一收集，环卫部门集中处理		与环评一致
		一般固废堆场	20m <sup>2</sup> ，位于车间一内，用于暂存一般固废		与环评一致
危废库		8m <sup>2</sup> ，位于车间一内，用于暂存危废		与环评一致	

## 3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	单位	数量		变更情况
				环评	实际	
生产设备	数控车床	/	台	13	13	与环评一致
	机械车床	/	台	5	5	与环评一致
	冲床（压力机）	25t、80t	台	2	2	与环评一致

	高频感应加热机	/	台	1	1	与环评一致
	磨床	/	台	1	1	与环评一致
	切管机	/	台	2	2	与环评一致
	冷却塔	15t/h	个	2	2	与环评一致
	冷却水池	1.2×1.2×0.8m	个	1	1	与环评一致
	浸油槽	700×500×400mm	个	1	1	与环评一致
	沥油槽	700×500×400mm	个	1	1	与环评一致
	百分表	/	个	2	2	与环评一致
公辅设备	空压机	/	台	3	3	与环评一致

#### 4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-4，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-4 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变动情况
			环评	实际	
圆钢	Φ25, 铁、碳	t/a	300	300	与环评一致
铝型材	铝、锌	t/a	400	400	与环评一致
钢管	铁、碳	t/a	700	700	与环评一致
乳化液	基础矿物油、水、表面活性剂、抗氧化剂等，不含 N、P，170kg/桶	桶/a	7	7	与环评一致
防锈油	矿物油 65%、磺酸钡 10%、羊毛脂镁皂 25%，不含 N、P，170kg/桶	桶/a	2	2	与环评一致
液压油	基础矿物油，170kg/桶	桶/a	2	2	与环评一致

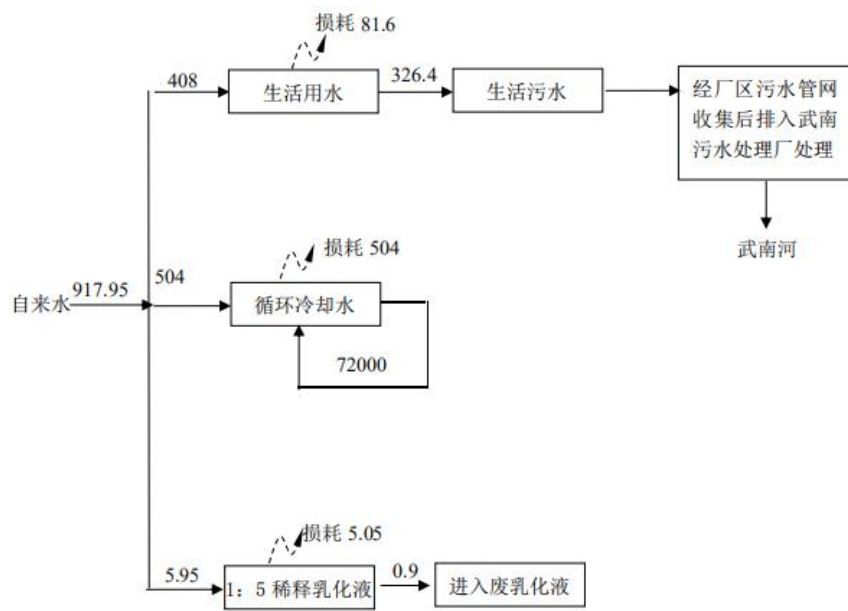


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

## 5、生产工艺

①本项目生产的离合轴，具体生产工艺见图 2-2

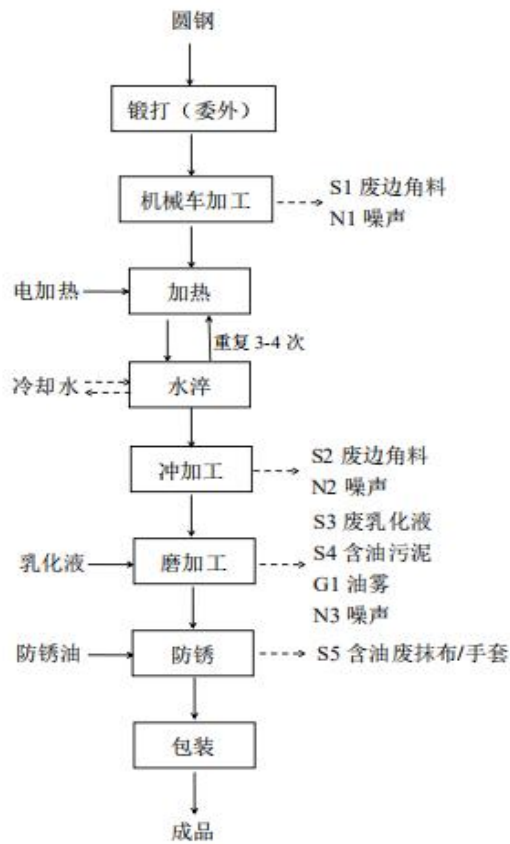


图 2-2 离合轴生产工艺流程图

②本项目生产的皮带轮，具体生产工艺见图 2-3

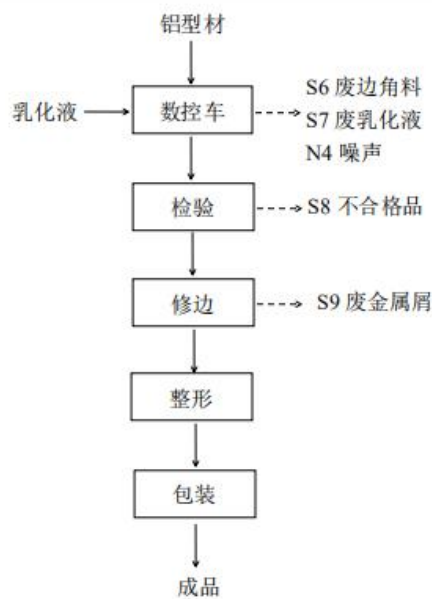


图 2-3 皮带轮生产工艺流程图

③本项目生产的切管，具体生产工艺见图 2-4

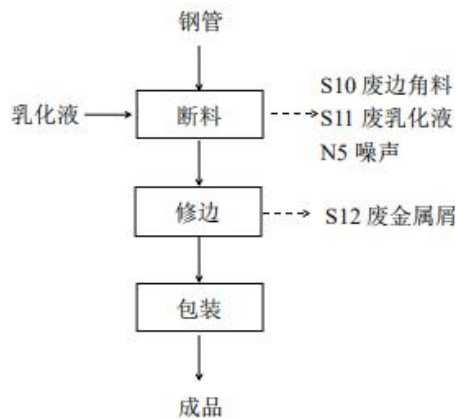


图 2-3 切管生产工艺流程图

#### 工艺流程简述：

①离合轴具体工艺流程如下所述。

**锻打（委外）：**将外购的圆钢通过锻压机械对其施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件，使加工工件具备较好的机械性能。此工序委外，不产生污染物。

**机械车加工：**将锻件通过机械车床加工成客户所需的外形，此过程仅将锻件用机械车床干车，不添加任何冷却添加剂。此工序产生一定量的 S1 废边角料、N1 噪声。

**加热、水淬：**将车加工后的工件放入高频感应加热机中，使用电加热将工件加热至 200-300℃后立即用水冲淋使工件瞬间冷却，冲淋使用的水以水蒸汽形式损耗掉，再使用电加热将工件加热至 200-300℃后立即用水冲淋使工件瞬间冷却，重复 3-4 次，整个过程持续约 3-4s，目的是进一步优化工件的机械性能。本项目水淬使用的水来自冷却水池（大小约 1.2m×1.2m×0.8m），水冲淋工件后经加热机内管道流至加热炉自带的水箱（大小约 0.6m×0.6m×0.7m）内，加热炉自带的水箱里的水再回到冷却水池，冷却水池中水的温度通过 2 台冷却塔维持，水循环使用，不外排。此工序不产生污染物。

**冲加工：**将工件利用冲床进行冲加工，获得一定的尺寸外形。此工序产生一定量的 S2 废边角料、N2 噪声。

**磨加工：**将工件用磨床进行磨加工，过程中需加入少量的乳化液，与水按 1:5 配比后使用，用来冷却磨加工中的工件。此工序产生一定量的 S3 废乳化液、S4 含油污泥、G1 油雾、N3 噪声。

**防锈：**为防止工件表面形成氧化层，将工件浸入防锈油中进行防锈处理，起到防锈、耐磨的效果，防锈油循环利用，定期添加，不更换。本项目所使用的防锈油成分为矿物油 65%、磺酸钡 10%、羊毛脂镁皂 25%，无易挥发组分，同时浸油及防锈工序在常温下进行，因此项目正常生产时无废气产生。此工序产生一定量的 S5 含油废抹布/手套。

**包装：**将防锈后的工件包装后入库待售。

②皮带轮具体工艺流程如下所述。

**数控车：**将外购的铝型材通过数控车床加工成客户所需的外形，车加工过程中需加入少量的乳化液，与水按 1：5 配比后使用，用来冷却车加工中的工件。此工序产生一定量的 S6 废边角料、S7 废乳化液、N4 噪声。

**检验：**将车加工好的工件进行检验，去除不合格格的工件。此工序产生一定量的 S8 不合格品。

**修边：**将检验合格的工件用锉刀进行修边，去除多余的部分。此工序产生一定量的 S9 废金属屑。

**整形：**将工件通过百分表进行整形，调整工件的水平度。此工序无污染物产生。

**包装：**将整形后的工件包装后入库待售。

③切管具体工艺流程如下所述。

**断料：**将外购的钢管用切管机进行断料，断料过程中需加入少量的乳化液，与水按 1：5 配比后使用，用来冷却断料中的钢管。此工序产生一定量的 S10 废边角料、S11 废乳化液、N5 噪声。

**修边：**将断料后的切管用锉刀进行修边，去除多余的部分。此工序产生一定量的 S12 废金属屑。

**包装：**将修边后的工件包装后入库待售。

## 6、项目变动情况

常州市通硕机械有限公司“年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，项目无变动情况。

### 表三、环境保护设施

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	环评/批复		实际建设		污染物排放情况
		处理方法	排放去向	处理方法	排放去向	
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	接管	武南污水处理厂	与环评一致	与环评一致	见第 9 章

##### 2、噪声

本验收项目主要噪声源为车床、冲床、磨床、切管机、空压机等设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量(台)	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
机加工车间	车床	18	78	合理布局+设备减震+厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	冲床	2	80		
	磨床	1	79		
	切管机	2	80		
	空压机	3	80		

##### 3、固体废物

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

###### (1) 一般固废

废边角料：本项目在生产过程中会产生废边角料，产生量约 7t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目在检验过程中会产生不合格品，产生量约 0.5t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废金属屑：本项目在修边工序中会产生一定量的废金属屑，产生量约 0.55t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用

## （2）危险废物

废包装桶：本项目原料使用过程中会产生液压油、乳化液、防锈油的废包装桶，产生量约 0.11t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

废乳化液：本项目在数控车、磨加工、断料过程中会产生废乳化液，产生量约 1.32t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

含油污泥：本项目在磨加工过程中会产生一定量的含油污泥，产生量约 0.2t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

废油：本项目在设备保养中会产生一定量的废油，产生量约 0.2t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

含油废手套/抹布：项目工人进行清洁生产和个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.3t/a，混入生活垃圾，由环卫部门清运处置。

## （3）生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 2.55t/a，由环卫部门定期清运。

经现场勘查，企业已在车间一内建设一处一般固废堆场，面积约 20m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求；已在车间一内建设一座危废库，面积约 8m<sup>2</sup>，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，满足现有危险废物的贮存能力。危险废物分类贮存，不混放；大门上锁防盗；存放场地地面均采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，四周围墙，满足“六防”（防风、防雨、防晒、防腐、防渗、防漏）要求。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
							环评/批复	实际建设
1	一般固废	废边角料	机械车、数控车、冲加工、断料	/	7	7	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	/	0.5	0.5		
3		废金属屑	修边	/	0.55	0.55		
4	危险废物	废包装桶	原料使用	HW49 900-041-49	0.22	0.11	委托有资质单位处置	暂存危废库，委托有资质单位处置
5		废油	设备维护	HW08 900-249-08	0.2	0.2		
6		废乳化液	磨加工、数控车、断料	HW09 900-006-09	1.32	1.32		
7		含油污泥	磨加工	HW08 900-200-08	0.2	0.2		
8		含油废抹布/手套	个人防护	HW49 900-041-49	0.3	0.3	混入生活垃圾	与环评一致
9	/	生活垃圾	员工生活	99	2.55	2.55	环卫部门处理	与环评一致

5、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	环评/批复未作要求。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 3 万元，占总投资额的 3%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他等各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论	
类别	结论摘录
环境保护措施	<p>废水</p> <p>本项目废水主要是生活污水。本项目依托厂区内已落实的“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经污水管网收集后排入武南污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入武南河，因此对周围环境无直接影响。</p>
	<p>噪声</p> <p>经计算，东厂界贡献值为 33.0dB(A)，南厂界贡献值为 45.5dB(A)，西厂界贡献值为 48.9dB(A)，北厂界贡献值为 44.5dB(A)，四周厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。</p>
	<p>固废</p> <p>本项目产生的一般固废为废边角料、不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；产生的危险固废为废乳化液、废油、废包装桶、含油污泥、含油废抹布/手套，其中废乳化液、废油、废包装桶、含油污泥收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。含油废抹布/手套和建设项目产生的生活垃圾由环卫部门收集后统一处理。</p> <p>一般固体废物不直接排向外环境，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单，本项目拟在车间一东北角建设 8 m<sup>2</sup>的危废库，贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场所地面采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防腐处理，明确有防渗、防漏措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容，危险废物贮存场所(设施)对周围环境基本不产生污染。</p> <p>因此，本项目产生的固体废物对周围环境无直接影响。</p>
总结论	<p>综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理。项目建设过程中应切实有效地落实好本评价提出的各项环保治理措施，严格管理，防止污染物事故排放，确保运营过程中产生的污染物经处理后达标排放，从环保角度分析，项目建设是可行的。</p>

表 4-1 环境影响报告表结论摘录

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览表 4-2。常州市通硕机械有限公司《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目环境影响报告表》批复（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]177 号，2019 年 04 月 11 日）见附件 2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州市通硕机械有限公司位于常州市武进区洛阳镇管城村，项目建成后实际形成年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不排放；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本验收项目依托出租方已落实雨污分流，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
噪声防治 设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂	本验收项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，使高噪声设

	界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准。	备尽量远离厂界；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，本验收项目厂界噪声均达标排放。				
固废防治设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	本验收项目废边角料、不合格品、废金属屑收集后外售综合利用；废包装桶、废油、废乳化液、含油污泥收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布收集后混入生活垃圾由环卫部门处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。				
排污口规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	本验收项目依托出租方规范化设置雨水接管口、污水接管口各 1 个。				
总量控制指标 t/a	<table border="1"> <tr> <td>水污染物</td> <td>生活污水量≤326.4， COD≤0.1306，氨氮≤0.0114， 总磷≤0.0016</td> </tr> <tr> <td>固体废物</td> <td>全部综合利用或安全处置</td> </tr> </table>	水污染物	生活污水量≤326.4， COD≤0.1306，氨氮≤0.0114， 总磷≤0.0016	固体废物	全部综合利用或安全处置	本验收项目废水及固体废物各污染物排放总量符合环评及批复要求，详见表 9-8。
水污染物	生活污水量≤326.4， COD≤0.1306，氨氮≤0.0114， 总磷≤0.0016					
固体废物	全部综合利用或安全处置					

## 表五、质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB11893-1989)	0.01mg/L
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	/
备注	/		

### 2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	多功能声级计	AWA5688	A-016	已检定
2	声校准器	AWA6222A	A-037	已检定

### 3、人员资质

人员资质详见验收监测报告前参加人员名单表。

### 4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	质控样(个)	合格率(%)
化学需氧量	8	2	25.0	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总磷	8	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中有关规定进行：测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期内使用，测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差小于0.5dB(A)。

表 5-4 噪声监测仪器使用情况

日期	仪器设备	编号	使用前校准值	使用后校准值	差值	仪器是否正常
05月13日	声校准器 AWA6222A	A-037	93.8	93.9	0.1	正常
05月14日			93.8	93.9	0.1	正常

## 表六、验收监测内容

### 1、废水监测

本验收项目验收监测期间废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、 氨氮、总磷	4 次/天，监测 2 天

### 2、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外 1米处各设1个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 2 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产		

## 表七、验收监测结果

### 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	实际生产能力	运行负荷%
05 月 13 日	离合轴	3333 件/天	3000 件/天	90
	皮带轮	4000 件/天	3600 件/天	
	切管	2.33 吨/天	2.1 吨/天	
05 月 14 日	离合轴	3333 件/天	3000 件/天	90
	皮带轮	4000 件/天	3600 件/天	
	切管	2.33 吨/天	2.1 吨/天	

验收监测期间，企业生产线运行正常，设备运转正常，实际生产量均达到申报产能的75%以上，符合本次验收监测条件。

### 验收监测结果

#### 1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检 测 结 果			
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
污水 接管口	05 月 13 日	第一次	407	230	29.3	4.42
		第二次	356	277	22.9	4.75
		第三次	414	240	14.0	4.00
		第四次	346	266	20.3	4.35
		平均值	381	253	21.6	4.38
	05 月 14 日	第一次	318	250	21.5	4.45
		第二次	279	270	18.0	4.72
		第三次	259	295	23.5	3.96
		第四次	253	300	24.3	4.28
		平均值	277	279	21.8	4.35
浓度限值			500	400	45	8
评价结果			经检测，常州市通硕机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮和总磷的排放浓度均符合《污水排入城			

镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

备注

/

### 3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-3。

表 7-5 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)		标准值 dB (A)
		第一次	第二次	
05 月 13 日	东厂界	56.8	56.8	昼间≤60
	南厂界	55.6	56.1	
	西厂界	56.6	55.4	
	北厂界	55.3	55.9	
05 月 14 日	东厂界	56.2	55.2	昼间≤60
	南厂界	54.5	54.5	
	西厂界	54.6	55.4	
	北厂界	55.2	55.1	
评价结果	经检测，常州市通硕机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。			
备注	本项目夜间不生产；车间综合噪声 80.1dB (A)			

监测时气象情况统计见表 7-4。

表 7-4 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
05 月 13 日	第一次	23	101.2	东	2.0	71	阴
	第二次	24	101.4	东	2.0	71	阴
05 月 14 日	第一次	25	101.3	东	1.9	70	晴
	第二次	25	101.3	东	1.9	68	晴

### 4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-5。

表 7-5 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	废物类别	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	废边角料	/	/	7	外售综合利用
	不合格品	/	/	0.5	
	废金属屑	/	/	0.55	
危险废物	废包装桶	HW49	900-041-49	0.11	暂存危废库, 委托有资质单位处置
	废乳化液	HW09	900-006-09	1.32	
	废油	HW08	900-249-08	0.2	
	含油污泥	HW09	900-006-09	0.2	
	含油废手套/抹布	HW49	900-041-49	0.3	混入生活垃圾
/	生活垃圾	/	99	2.55	环卫部门处置
评价结果		全部合理处置, 零排放			

#### 4、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-7。

表 7-7 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	326.4	326.4	符合
	化学需氧量	0.1306	0.1074	
	悬浮物	0.0979	0.0868	
	氨氮	0.0114	0.0071	
	总磷	0.0016	0.0014	
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水中各污染物及固废排放总量符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	/			

#### 5、环保设施去除效率监测结果

表 7-7 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	接管	不评价
噪声	减震、隔声等措施		不评价
固体废物	全部合理处置, 零排放		不评价

## 表八、验收监测结论

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对常州市通硕机械有限公司“年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

### 1、废水

厂区依托出租方实行“雨污分流、清污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。

验收监测期间，常州市通硕机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮和总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

### 2、噪声

本验收项目产生的噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声。针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州市通硕机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

### 4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废边角料、不合格品、废金属屑，收集后外售综合利用；危险废物主要为废包装桶、废乳化液、废油、含油污泥、含油废手套/抹布，其中废乳化液、废油、含油污泥收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布收集后混入生活垃圾由环卫部门处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。

所有固废均得到有效处置，固体废物实现“零排放”。

### 5、总量控制

本验收项目废水及固废排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### 6、排污口规范化设置

厂区依托出租方规范设置雨水接管口、污水接管口各 1 个，并已按要求规范设置标识牌。

**结论：**经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；厂区总图布置未发生变化；项目产能达到设计能力的 75%以上；生产工艺、原辅材料、生产设备未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

## 注 释

本验收监测报告表附以下附图及附件：

### 一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边环境状况图
- 3、平面布置及监测点位图

### 二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、经营场所证明
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危险废物暂存承诺
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、排水许可证

### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项 目 名 称	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目				建设地址	常州市武进区洛阳镇管城村					
	行 业 类 别	机械零部件加工 C3484				建设性质	新建 (√)	改扩建	技改	补办	(划√)	
	设计生产能力	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管		建设项目开工日期	2019 年	实际生产能力	年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管		试运行日期	/		
	投资总概算（万元）	100		环保投资总概算（万元）		3		所占比例（%）		3		
	环评审批部门	常州市武进区行政审批局		批准文号		武行审投环[2019]177 号		批准时间		2019 年 04 月 11 日		
	初步设计审批部门			批准文号				批准时间				
	环评验收审批部门			批准文号				批准时间				
	环保设施设计单位			环保设施施工单位				环保设施监测单位		江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司		
	实际总投资（万元）	100		实际环保投资（万元）		3		所占比例（%）		3		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	1	固废治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他	/
	新增废水处理设施能力			新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400 小时		

建设单位		常州市通硕机械有限公司			邮政编码	213100	联系电话	林青春 13812073319		环评单位	江苏玖清玖蓝环保科技有限公司			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新代老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	—	—	—	326.4	—	326.4	326.4	—	326.4	326.4	—	+326.4	
	化学需氧量	—	—	500	0.1074	—	0.1074	0.1306	—	0.1074	0.1306	—	+0.1074	
	氨氮	—	—	45	0.0071	—	0.0071	0.0114	—	0.0071	0.0114	—	+0.0071	
	总磷	—	—	8	0.0014	—	0.0014	0.0016	—	0.0014	0.0016	—	+0.0014	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	8.05	8.05	0	0	—	0	0	—	0
		危险固废	—	—	—	2.13	2.13	0	0	—	0	0	—	0
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；

2、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

**常州市通硕机械有限公司**  
**年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2019 年 05 月 18 日，常州市通硕机械有限公司根据《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。常州市通硕机械有限公司组织成立验收小组，由该项目环评编制单位、环保工程建设单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目建设单位、环评编制单位及验收监测报告编制单位，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料较为翔实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

### **一、工程建设基本情况**

#### **（一）建设地点、规模、主要建设内容**

常州市通硕机械有限公司成立于 2017 年 06 月 14 日，位于常州市武进区洛阳镇管城村，租用常州市万里环保机械有限公司闲置厂房进行生产，主要从事机械零部件制造生产，与环评批复生产内容一致。

#### **（二）建设过程及环保审批情况**

常州市通硕机械有限公司于 2019 年 03 月委托江苏玖清玖蓝环保科技有限公司编制常州市通硕机械有限公司《年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目环境影响报告表》，并于 2019 年 04 月 11 日取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2019]177 号）。

该项目目前形成年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管的生产能力，未超出环评审批范围。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 3 万元，占总投资额的 3%。

### （四）验收范围

本次验收内容为年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管。

## 二、工程变动情况

常州市通硕机械有限公司“年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，项目无变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

厂区依托出租方实行“雨污分流、清污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武进武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。

### （二）废气

本验收项目废气主要为磨加工过程产生的少量油雾（以非甲烷总烃计），在车间内无组织排放，环评中未做定量分析。

### （三）噪声

本验收项目产生的噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声。针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

### （四）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废边角料、不合格品、废金属屑，收集后外售综合利用；危险废物主要为废包装桶、废油、废乳化液、含油污泥、含油废手套/抹布，其中废包装桶、废油、废乳化液、含油污泥收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布收集后混入生活垃圾由环卫部门处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

### （五）其他环境保护设施

本验收项目排污口按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求规范化设置，设有 1 个雨水排放口和 1 个污水接管口。

#### （六）环境管理制度

企业落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了公司内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1、废水

验收监测期间，常州市通硕机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮和总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

##### 2、噪声

验收监测期间，常州市通硕机械有限公司东厂界 1<sup>#</sup>测点、南厂界 2<sup>#</sup>测点、西厂界 3<sup>#</sup>测点、北厂界 4<sup>#</sup>测点昼间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

##### 3、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

##### 4、污染物排放总量

本验收项目废水及固废排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

#### （二）环保设施去除效率

##### 1、废水治理设施

本验收项目生活污水接入市政污水管网，处理效率不作评价。

### 五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水接入城市污水管网，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边环境不构成超标影响。

3、本项目固体废物“零排放”，对周边环境无直接影响。

### 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州市通硕机械有限公司“年产 100 万件离合轴、120 万件皮带轮、700 吨切管项目”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

## 七、要求及建议

1、进一步健全内部管理制度和各类管理台账，尤其是危险废物台账，危险废物及时与有资质单位签订合同，及时申报危险废物管理计划。

2、加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。

常州市通硕机械有限公司

2019 年 05 月 18 日